

TC2



**TECNIDEA CIDUE**  
**S.r.l.**

C21



**GdR** Gruppi di rinvio  
PATENTED - BREVETTATO



## Return Units

Your innovative solution to tension conveyors continuously, automatically, uni-directional/one-way.

## Gruppi di Rinvio

La vostra soluzione innovativa per il tensionamento, continuo, automatico, unidirezionale dei trasportatori.



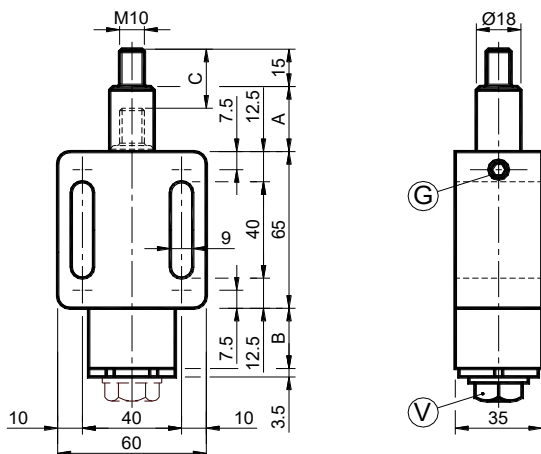
**PRODUCT RANGE: / PANORAMICA PRODOTTI:**

**“PATENTED-BREVETTATO”**

			
<b>DECA</b>	<b>DECA Pr</b>	<b>DECA Un</b>	<b>E.</b>
			
<b>GRT</b>	<b>GRAF</b>	<b>GRAL</b>	<b>GRF</b>
			
<b>GRL</b>	<b>GRS</b>	<b>ML</b>	<b>MR</b>
			
<b>MF</b>	<b>SFC</b>	<b>SFA</b>	<b>AFC</b>
			
<b>AFA</b>	<b>UCC</b>	<b>SCH</b>	



## TEN BLOC spring return units – Type: DECA Pr / Gruppi di rinvio a molla TEN BLOC – Tipo: DECA Pr



**MATERIALS** Body made of aluminium with bushing made of brass. Column, stopper, cylinders, screw and spring made of steel.

**TREATMENTS** Sandblasted aluminium. Steel components are galvanized. Greased raw spring.

**USE** Spring pressure unit to stretch, push and press. Completed with preloading system (Pr).

C: travel.

**MATERIALI** Corpo in alluminio con bronzina in ottone. Colonna, tappo, cilindri, viti e molle in acciaio.

**TRATTAMENTI** Alluminio sabbato. Particolari in acciaio zincato. Molla grezza oleata.

**IMPIEGO** Gruppo di pressione a molla per tendere spingere e pressare. Completati di sistema di precarica (Pr).

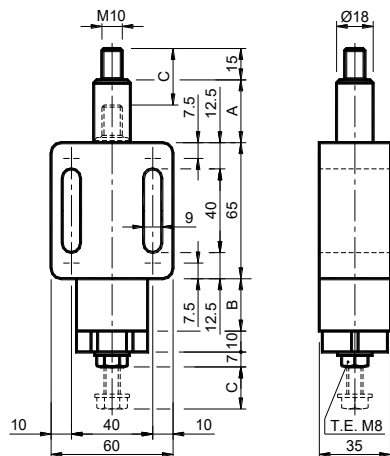
C: Corsa dell'elemento.

DECA M27 Pr						DECA M35 Pr						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	
DECA 10 M27 Pr	TB020091	27	0	26	0.38	DECA 10 M35 Pr	TB020092	35	25	35	0.45	30 ÷ 100
DECA 20 M27 Pr	TB020101	27	0	25	0.38	DECA 20 M35 Pr	TB020102	35	25	35	0.45	60 ÷ 170
DECA 30 M27 Pr	TB020111	27	0	24	0.38	DECA 30 M35 Pr	TB020112	35	25	33	0.45	90 ÷ 250
DECA 40 M27 Pr	TB020121	27	25	27	0.45	DECA 40 M35 Pr	TB020122	35	35	35	0.52	100 ÷ 400
DECA 50 M27 Pr	TB020131	27	50	27	0.54	DECA 50 M35 Pr	TB020132	35	50	35	0.58	180 ÷ 700
DECA 60 M27 Pr	TB020141	30	68	30	0.60	DECA 60 M35 Pr	TB020142	35	75	35	0.81	220 ÷ 1000
DECA 70 M27 Pr	TB020151	30	88	30	0.60	DECA 70 M35 Pr	TB020152	35	100	35	0.96	340 ÷ 1500
DECA 80 M27 Pr	TB020161	30	100	30	0.92	DECA 80 M35 Pr	TB020162	35	100	35	0.97	400 ÷ 2000
DECA 90 M27 Pr	TB020171	30	135	30	1.13	DECA 90 M35 Pr	TB020172	35	140	35	1.17	500 ÷ 2500

DECA M42 Pr						DECA M80 Pr						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	
DECA 10 M42 Pr	TB020093	42	35	42	0.56	DECA 10 M80 Pr	TB020094	80	93	80	0.80	30 ÷ 100
DECA 20 M42 Pr	TB020103	42	35	42	0.56	DECA 20 M80 Pr	TB020104	80	93	80	0.80	60 ÷ 170
DECA 30 M42 Pr	TB020113	42	35	42	0.56	DECA 30 M80 Pr	TB020114	80	93	80	0.80	90 ÷ 250
DECA 40 M42 Pr	TB020123	42	75	42	0.75	DECA 40 M80 Pr	TB020124	80	110	77	1.10	100 ÷ 400
DECA 50 M42 Pr	TB020133	42	60	42	0.70	DECA 50 M80 Pr	TB020134	80	150	80	1.20	180 ÷ 700
DECA 60 M42 Pr	TB020143	42	85	42	0.72	DECA 60 M80 Pr	TB020144	80	195	80	1.40	220 ÷ 1000
DECA 70 M42 Pr	TB020153	42	100	42	0.98	DECA 70 M80 Pr	TB020154	80	235	80	1.70	340 ÷ 1500
DECA 80 M42 Pr	TB020163	42	110	42	0.99	DECA 80 M80 Pr	TB020164	80	250	80	1.80	400 ÷ 2000
DECA 90 M42 Pr	TB020173	42	150	42	1.20	DECA 90 M80 Pr	TB020174	80	335	80	2.30	500 ÷ 2500

DECA M130 Pr						DECA M200 Pr						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	
DECA 10 M130 Pr	TB020095	130	170	130	1.16	DECA 10 M200 Pr	TB020096	200	270	200	1.70	30 ÷ 100
DECA 20 M130 Pr	TB020105	130	170	130	1.16	DECA 20 M200 Pr	TB020106	200	270	200	1.70	60 ÷ 170
DECA 30 M130 Pr	TB020115	130	170	130	1.16	DECA 30 M200 Pr	TB020116	200	275	200	1.70	90 ÷ 250
DECA 40 M130 Pr	TB020125	130	235	130	1.70	DECA 40 M200 Pr	TB020126	200	375	200	2.50	100 ÷ 400
DECA 50 M130 Pr	TB020135	130	250	130	1.74	DECA 50 M200 Pr	TB020136	200	425	200	2.85	180 ÷ 700
DECA 60 M130 Pr	TB020145	130	318	130	2.25	DECA 60 M200 Pr	TB020146	200	585	200	3.72	220 ÷ 1000
DECA 70 M130 Pr	TB020155	130	385	130	2.45	DECA 70 M200 Pr	TB020156	200	700	197	4.70	340 ÷ 1500
DECA 80 M130 Pr	TB020165	130	410	130	2.65	DECA 80 M200 Pr	TB020166	200	700	197	4.79	400 ÷ 2000
DECA 90 M130 Pr	TB020175	130	535	130	3.40	DECA 90 M200 Pr	TB020176	200	750	198	4.96	500 ÷ 2500

TEN BLOC spring non-return units – Type: DECA Un / Gruppi di rinvio a molla TEN BLOC – Tipo: DECA Un



## UNI-DIRECTIONAL // ONE-WAY / UNIDIREZIONALI

**MATERIALS** Body made of aluminium with bushing made of brass. Column, stopper, screw cylinders, and springs made of steel.

**TREATMENTS** Sandblasted aluminium. Steel components are galvanized. Greased raw spring.

**USE** Pressure unit with “Uni-Directional” spring to stretch, push and press. The definition “Uni-Directional” indicates that the column can only go out and it is not free to move back.

C: Travel.

**MATERIALI** Corpo in alluminio con bronzina in ottone. Colonna, tappo, vite, cilindri e molle in acciaio oleate.

**TRATTAMENTI** Alluminio sabbiato. Particolari in acciaio zincato. Molla grezza oleata.

**IMPIEGO** Gruppo di pressione a molla “Unidirezionale” per tendere, spingere e pressare. La designazione “unidirezionale” indica che la colonna ha un movimento solamente in spinta ed non è libera di rientrare.

C: Corsa dell'elemento.

DECA M27 Un							DECA M35 Un						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]		
DECA 10 M27 Un	TB020181	27	18	27	0.41	DECA 10 M35 Un	TB020182	35	35	33	0.61	30 ÷ 100	
DECA 20 M27 Un	TB020191	27	18	27	0.41	DECA 20 M35 Un	TB020192	35	35	33	0.61	60 ÷ 170	
DECA 30 M27 Un	TB020201	27	18	27	0.41	DECA 30 M35 Un	TB020202	35	35	33	0.61	90 ÷ 250	
DECA 40 M27 Un	TB020211	27	35	27	0.63	DECA 40 M35 Un	TB020212	35	35	33	0.65	100 ÷ 400	
DECA 50 M27 Un	TB020221	27	60	27	0.77	DECA 50 M35 Un	TB020222	35	60	35	0.78	180 ÷ 700	
DECA 60 M27 Un	TB020231	27	75	27	0.81	DECA 60 M35 Un	TB020232	35	85	35	0.88	220 ÷ 1000	
DECA 70 M27 Un	TB020241	27	100	27	0.90	DECA 70 M35 Un	TB020242	35	100	35	1.03	340 ÷ 1500	
DECA 80 M27 Un	TB020251	27	105	27	1.00	DECA 80 M35 Un	TB020252	35	100	35	1.03	400 ÷ 2000	
DECA 90 M27 Un	TB020261	27	150	27	1.30	DECA 90 M35 Un	TB020262	35	125	35	1.22	500 ÷ 2500	

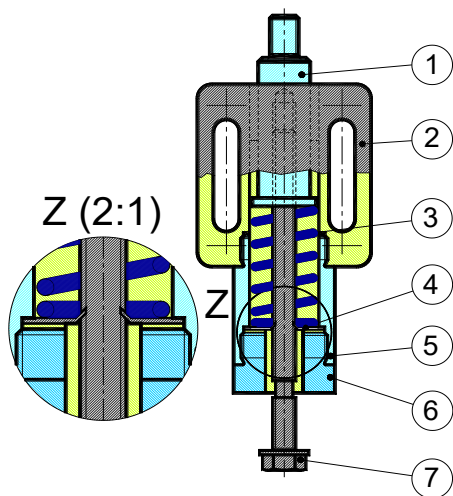
DECA M42 Un							DECA M80 Un						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]		
DECA 10 M42 Un	TB020183	42	50	42	0.70	DECA 10 M80 Un	TB020184	80	100	80	0.95	30 ÷ 100	
DECA 20 M42 Un	TB020193	42	50	42	0.70	DECA 20 M80 Un	TB020194	80	100	80	0.95	60 ÷ 170	
DECA 30 M42 Un	TB020203	42	50	42	0.70	DECA 30 M80 Un	TB020204	80	100	80	0.95	90 ÷ 250	
DECA 40 M42 Un	TB020213	42	85	42	0.80	DECA 40 M80 Un	TB020214	80	160	80	1.20	100 ÷ 400	
DECA 50 M42 Un	TB020223	42	68	42	0.76	DECA 50 M80 Un	TB020224	80	160	80	1.20	180 ÷ 700	
DECA 60 M42 Un	TB020233	42	88	42	0.90	DECA 60 M80 Un	TB020234	80	200	80	1.67	220 ÷ 1000	
DECA 70 M42 Un	TB020243	42	110	42	1.10	DECA 70 M80 Un	TB020244	80	250	80	1.75	340 ÷ 1500	
DECA 80 M42 Un	TB020253	42	118	42	1.15	DECA 80 M80 Un	TB020254	80	260	80	1.82	400 ÷ 2000	
DECA 90 M42 Un	TB020263	42	160	42	1.35	DECA 90 M80 Un	TB020264	80	350	80	2.35	500 ÷ 2500	

DECA M130 Un							DECA M200 Un						Newton
Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]	Type - Tipo	Cod. N°	A	B	C	Weight Peso in [kg]		
DECA 10 M130 Un	TB020185	130	185	130	1.35	DECA 10 M200 Un	TB020186	200	285	198	1.80	30 ÷ 100	
DECA 20 M130 Un	TB020195	130	185	130	1.35	DECA 20 M200 Un	TB020196	200	285	198	1.80	60 ÷ 170	
DECA 30 M130 Un	TB020205	130	185	130	1.35	DECA 30 M200 Un	TB020206	200	285	198	1.80	90 ÷ 250	
DECA 40 M130 Un	TB020215	130	235	127	1.60	DECA 40 M200 Un	TB020216	200	375	197	2.50	100 ÷ 400	
DECA 50 M130 Un	TB020225	130	260	130	1.72	DECA 50 M200 Un	TB020226	200	385	200	3.10	180 ÷ 700	
DECA 60 M130 Un	TB020235	130	325	130	2.10	DECA 60 M200 Un	TB020236	200	585	192	4.15	220 ÷ 1000	
DECA 70 M130 Un	TB020245	130	393	127	2.45	DECA 70 M200 Un	TB020246	200	710	192	4.60	340 ÷ 1500	
DECA 80 M130 Un	TB020255	130	418	130	2.64	DECA 80 M200 Un	TB020256	200	710	192	4.60	400 ÷ 2000	
DECA 90 M130 Un	TB020265	130	545	130	3.40	DECA 90 M200 Un	TB020266	200	800	200	5.55	500 ÷ 2500	

## Assembling instructions of a UNI-DIRECTIONAL element Istruzioni di montaggio di un elemento UNIDIREZIONALE

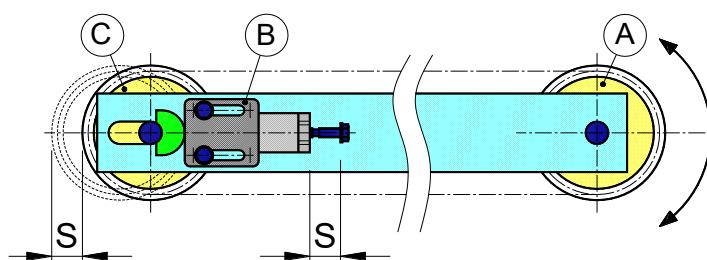
The tensioners TEN BLOC type DECA-UN force the column to move in only one direction, just pushing. In fact, on the tensioner acts a ratchet-gear which does not allow the column to reenter while working. With this device, the tensioner automatically takes up any stretching, but at the same time it operates as a fixed tensioner. This application is particularly useful for cutting out whiplashes and axial oscillations. The M8 screw on the bottom of the cup has the function both to create the uni-directional system and to pre-load the tensioner.

I tenditori TEN BLOC tipo DECA-UN obbliga la colonna ad operare in un'unica direzione, ovvero quella di spinta. Sul tenditore agisce un arpionismo, infatti, che non permette alla colonna di rientrare durante il suo funzionamento. Con questo accorgimento il tenditore recupera automaticamente gli allungamenti, operando però come un tenditore fisso. Questa applicazione serve in particolar modo, ad annullare i colpi di frusta e le oscillazioni assiali della colonna. La vite M8 sul fondo del tappo ha la funzione sia di attuazione del sistema unidirezionale sia per precaricare il tenditore.



- 1) column / colonna
- 2) body / corpo
- 3) spring / molla
- 4) spring in harmonic steel / molla acciaio armonico
- 5) cylinder / cilindro
- 6) stopper / tappo
- 7) M8 screw / vite M8

fig. 1



- Assembling example of a uni-directional TEN BLOC for the tensioning of a return shaft:
- Esempio di montaggio di un TEN BLOC unidirezionale per il tensionamento di un albero di rinvio:

- A: Driving wheel / Ruota motrice
- B: One directional tensioner / Tenditore unidirezionale
- C: Driven wheel / Ruota condotta
- S: Travel / Corsa

fig. 2



### Step 1:

Load the tensioner by screwing-in the screw (7) until the column (1) is completely inside the body.

### Step 2:

Position the tensioner rigidly on the plant by using M8 screws and taking advantage of the slots on structure (2). The tensioner should be positioned in order to take advantage also of the travel allowed by the slots for a further "manual" recovery of the length of the chain (as in figure 2).

### Step 3:

Unscrew the screw (7) for a distance equal to the wanted travel (S), without exceed the maximum dimension indicated on the catalogue. The screw (7) must remain in the tensioner!



### Fase 1:

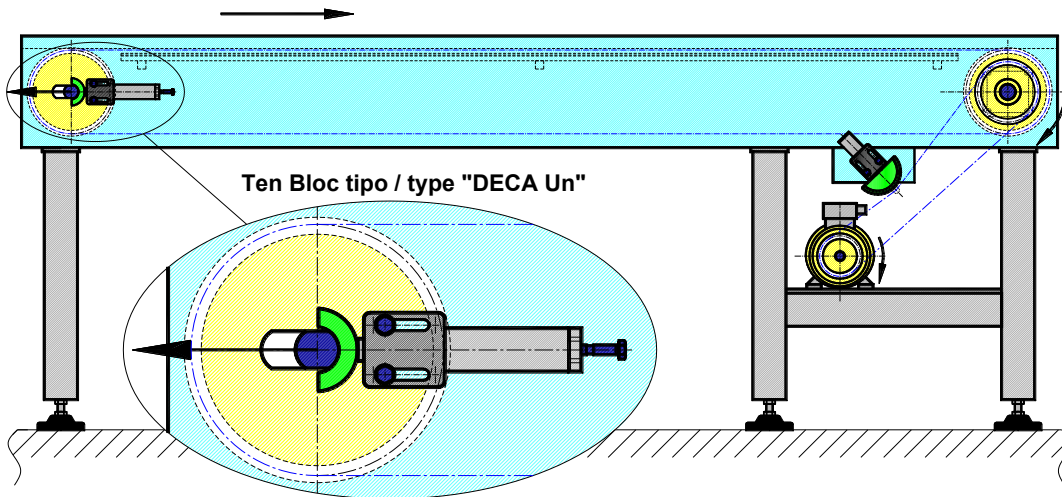
Caricare il tenditore avvitando la vite (7) fino a quando la colonna (1) entra completamente all'interno del corpo.

### Fase 2:

Posizionare il tenditore rigidamente sull'impianto utilizzando delle viti M8 sfruttando le asole presenti sul corpo (2). Il tenditore va posizionato in modo da poter sfruttare anche la corsa delle asole per un ulteriore recupero "manuale" della lunghezza della catena (come in fig.2).

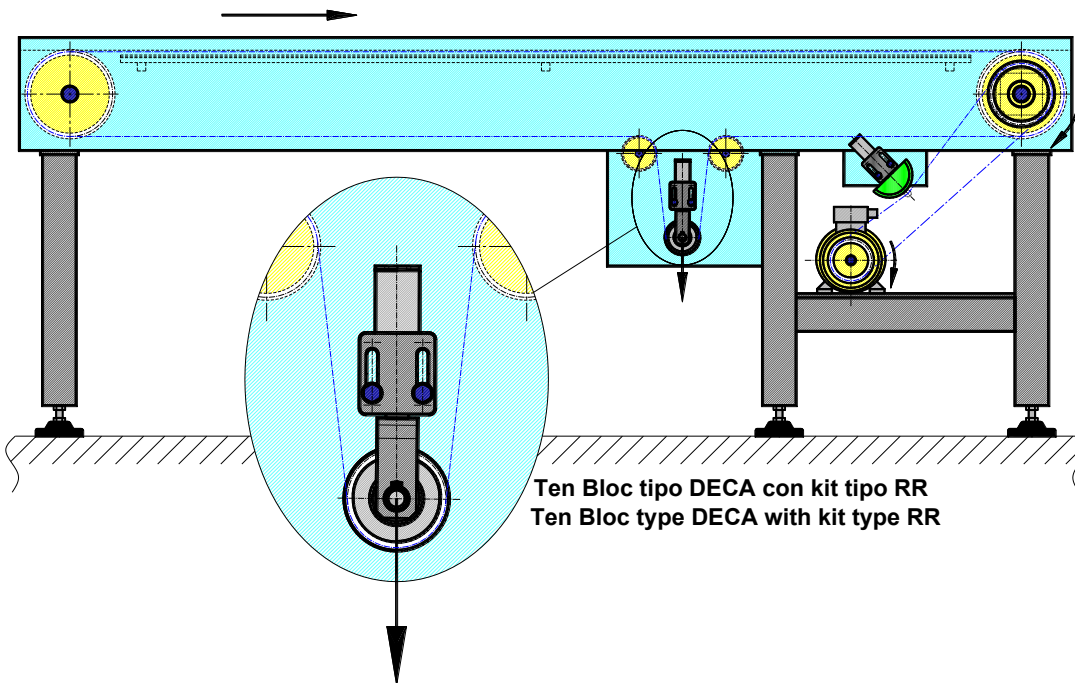
### Fase 3:

Svitare la vite (7) per una lunghezza pari alla corsa desiderata (S), senza oltrepassare la quota massima riportata sul catalogo. La vite (7) deve essere lasciata nel tenditore!



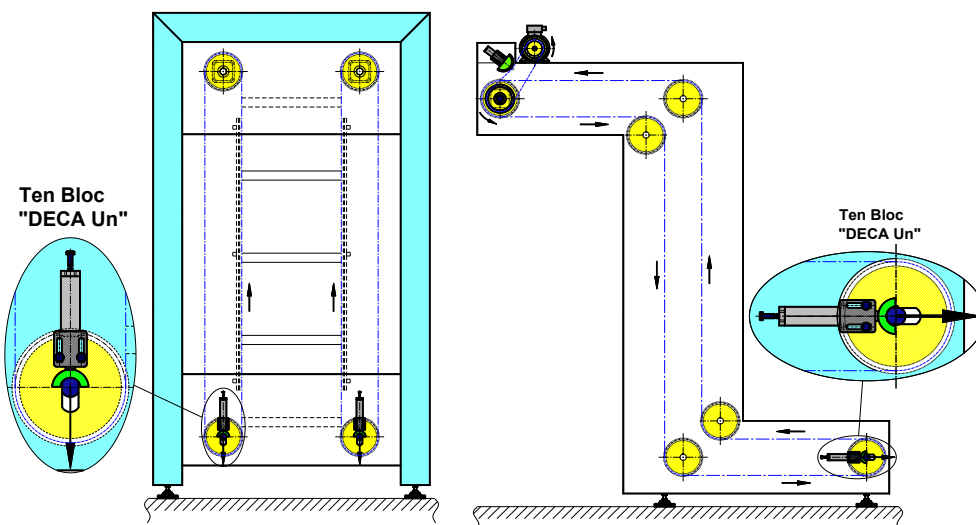
Standard chain conveyor, **GdR** in return unit position.

*Trasportatore tradizionale a catene, **GdR** in posizione di rinvio.*



Standard chain conveyor, **GdR** in vertical return unit position.

*Trasportatore tradizionale a catene, **GdR** in recupero verticale.*

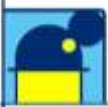


Pater-Noster conveyor with **GdR** as return unit.

- simplicity
- duration
- efficiency
- conveying control.

*Pater-Noster con **GdR** al rinvio.*

- semplicità
- durata
- efficienza
- controllo del trasporto.



**TEN BLOC - VOL1**



**CRESA - VOL2**



**VIB -VOL2**



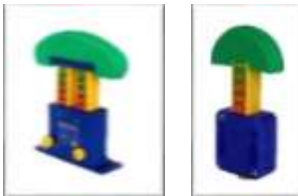
**ASSO -VOL1**



**CIAO -VOL2**



**VIB -VOL2**



**BLU -VOL2**



**ECO -VOL2**



**CAFRA -VOL1**



**ARIA OLIO -VOL1**



**PTC PTF -VOL1**



**AV -VOL3**



**TEN JOY -VOL1**



**3KD -VOL1**



**LEVELLING FEET -VOL3**



**ARCO -VOL1**



**VIB -VOL2**



**BEARING SUPPORTS -VOL3**



**45T -VOL1**



**VIB MOTOR BASES -VOL2**



**CONVEYOR COMPONENTS -VOL3**





S.Q. – Stile e Qualità

TECNIDEA CIDUE S.r.l.

Via Apollo XI, 12 (trav. Via Cavrara)

37057 S. Giovanni Lupatoto - Verona - Italy

tel. +39 045 8750250 - Fax +39 045 8750288

www.tecnideacidue.com

e-mail: sales@tecnideacidue.com

ideas ideas ideas

TC2 Style and Quality

## Tecnidea Cidue Worldwide

Austria - Belgium - Bulgaria - Czech Republic - Denmark  
Finland - France - Germany - Greece - Hungary  
Ireland - Italy - Latvia - Lithuania - Malta - Netherlands  
Norway - Poland - Portugal - Romania - Slovakia  
Slovenia - Spain - Sweden - Switzerland - Ukraine  
United Kingdom - Argentina - Australia - Brasil  
Canada - China - Chile - Egypt - India  
Indonesia - Iran - Israel - Japan - Jordan - South Korea  
Mexico - Marocco - New Zealand - Peru - Philippines  
Russia - Singapore - South Africa  
Taiwan - Thailand - Tunisia - Turkey - U.S.A.

