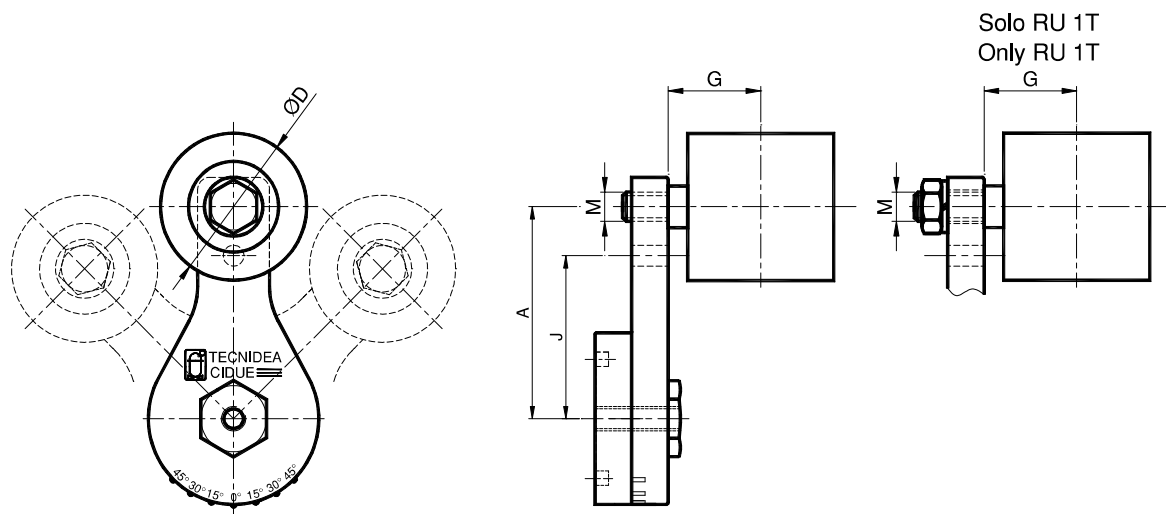


45T Tipo: 45TRU – 45T Type: 45TRU
(con rullo in acciaio – with roller in steel)



Il tenditore 45TRU è composto dall'elemento base 45T e dal kit per tendicinghia RU. I valori di carico sono riportati a pag 06. Specificare nell'ordine il montaggio del kit sul foro A o J. In mancanza di specifiche richieste sarà fornito posizionato sul foro A.

The tensioner 45TRU is composed by the element 45T and the chaintensioner kit RU. The loading values are indicated at page 06. Specify in the order the assembly of the kit on the hole A or J. Failing specific requests, it will be supplied positioned on the hole A.

Cinghia Belt	45T + RU	45T		RU				
		Pag. 06		Pag. 27		ØD	G	M
 Larghezza max Max width								
30	45T1RU1	45T 1-8	AS010900	RU 1T	AR070871	30	20.5	M 8
40	45T1RU2/3	45T 1-M10	AS010902	RU 2/3	AR070872	40	28.5	M10
55	45T1RU4	45T 1-M16	AS010907	RU 4	AR070874	60	38.0	M16
55	45T2RU4	45T 2-M16	AS010916	RU 4	AR070874	60	38.0	M16
85	45T2RU5	45T 2-M20	AS010920	RU 5	AR070876	80	54.0	M20

Verificare il lato di contatto del rullo sulla cinghia, rispettare i valori di avvolgimento consentiti. Nel caso di cinghie trapezoidali i rulli piani vanno montati sul dorso della cinghia, facendo attenzione ad eventuali fenomeni di snervamento delle fibre.

Verify the contact side of the roller on the belt, respect the allowed winding values. In case of trapezoidal belts, the plane rollers should be installed on the back of the belt, paying attention to possible events of fiber yielding.

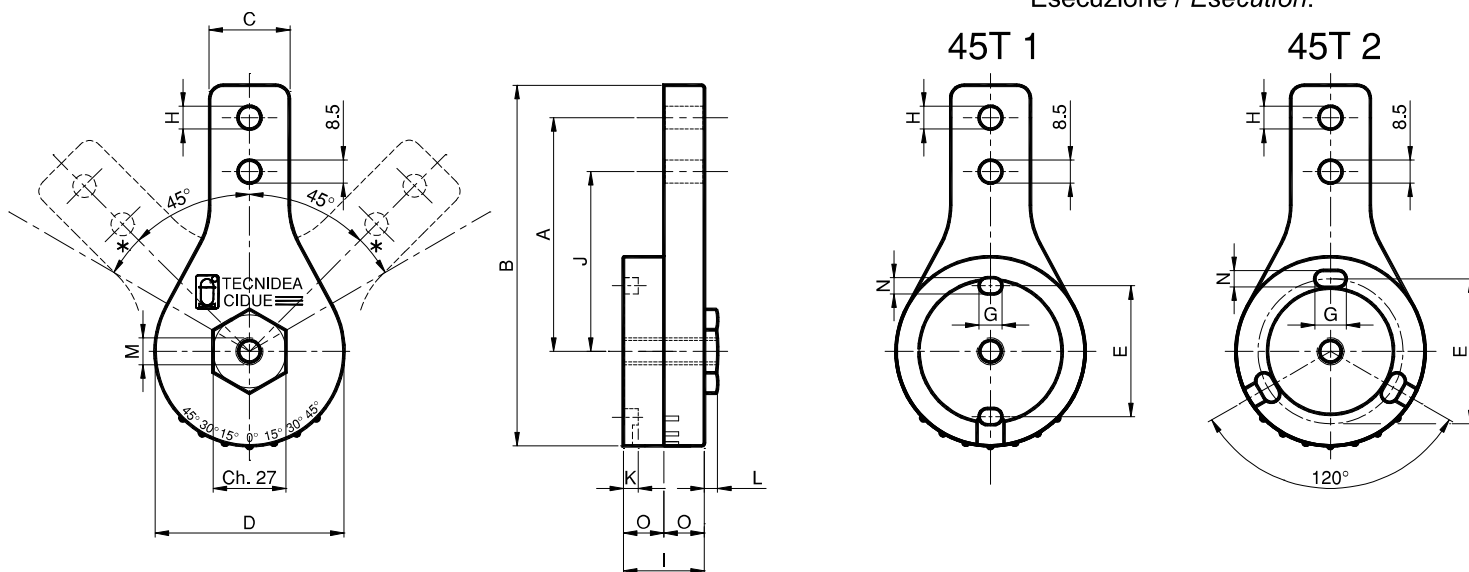
Elementi elastici a rotazione - Tipo: **45T** / Rotating elastic elements - Type: **45T**



MATERIALI Alluminio. Molle e boccola di scorrimento in acciaio.
TRATTAMENTI Particolari in alluminio sabbiati. Boccola zincata. Molle grezze ingrassate.
IMPIEGO Elemento elastico a rotazione generalmente utilizzato come tendicatena/tendinghia o gruppo di pressione. Angolo di rotazione di lavoro: $\pm 45^\circ$. I fori H consentono il posizionamento dei kit sui bracci A ed J a seconda del carico desiderato. Campo d'impiego: $-30^\circ\text{C}/+130^\circ\text{C}$.

MATERIALS: Cast aluminium. Springs and exagonal bush are made by steel.
TREATMENTS Aluminium parts are sandblasted. Bush is zinc plated. Springs are in rough greased steel.
USE Rotating elastic element normally used as chain/belt tensioner or down-holder/pressure unit. Working rotational angle: ± 45 . The holes H allow the positioning of the kits on the arms A and J depending on the desired load. Application range: $-30^\circ\text{C} / +130^\circ\text{C}$.

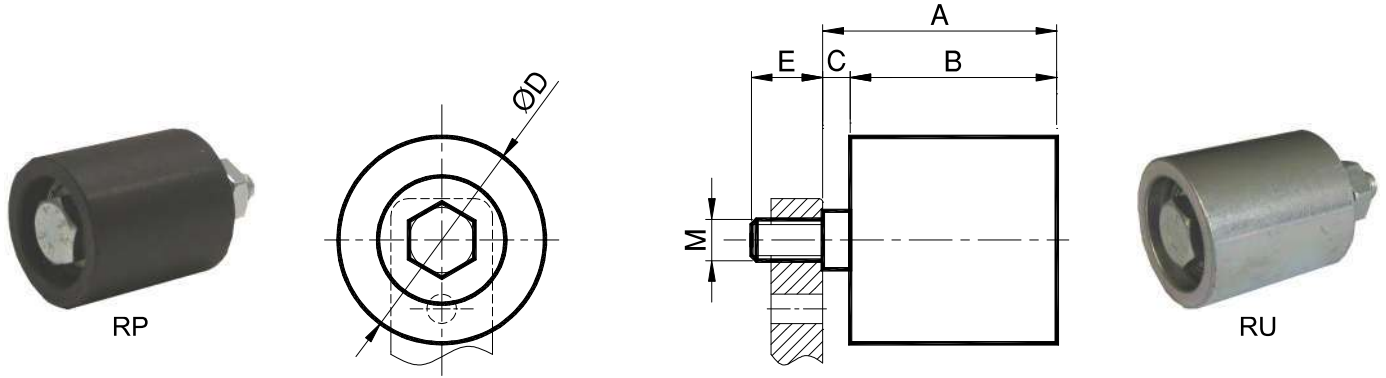
Esecuzione / Esecution:



*= 45T 1: Angolo di rotazione max: $\pm 60^\circ$ / 45T 1: Maximum rotational angle: $\pm 60^\circ$

Tipo Type	Cod. N°	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Newton QA max	Newton QJ max	Peso Weight in Kg
45T 1-8	AS010900	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	8.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-10	AS010901	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	10.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M10	AS010902	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M10	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-12	AS010903	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	12.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M12	AS010904	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M12	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M16	AS010907	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M16	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 2-10	AS010910	100	160	34	90	69	15	10.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M10	AS010911	100	160	34	90	69	15	M10	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-12	AS010912	100	160	34	90	69	15	12.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M12	AS010913	100	160	34	90	69	15	M12	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-16	AS010915	100	160	34	90	69	15	16.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M16	AS010916	100	160	34	90	69	15	M16	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-20	AS010919	100	160	34	90	69	15	20.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M20	AS010920	100	160	34	90	69	15	M20	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89

Montaggio: il tenditore può essere fissato su entrambi i lati. Le istruzioni di montaggio sono illustrate a pag.5 .
Installation: the tightener can be fixed on both sides. The assembly instructions are illustrated on page 5 .

Rullo in poliammide – Tipo: **RP** / Rullo in acciaio zincato – Type: **RU**


MATERIALI Rullo in poliammide PA6+MoS nero, cuscinetti e distanziali in acciaio.

TRATTAMENTI Particolari metallici in acciaio zincato. Rullo tornito 1.6. Cuscinetti lubrificati.

IMPIEGO Rullo per tendicinghia. Temperatura di lavoro $\leq 70^{\circ}\text{C}$.

MATERIALS Roller made of polyamide PA6+MoS black, bearings and spacers made of steel.
TREATMENTS Metallic components made of zinc plated steel. The roller is turned 1.6. Greased bearings.
USE Belt tensioning.
 Operating temperature $\leq 70^{\circ}\text{C}$.

MATERIALI Rullo, cuscinetti e distanziali in acciaio.

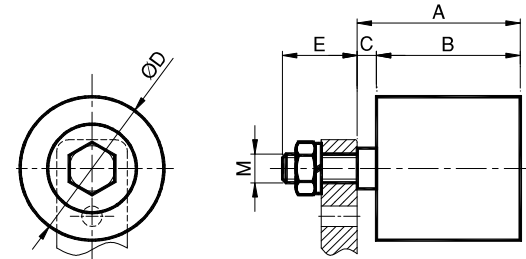
TRATTAMENTI Particolari metallici in acciaio zincato. Cuscinetti lubrificati.

IMPIEGO Rullo per tendicinghia. Temperatura di lavoro $\leq 100^{\circ}\text{C}$.

MATERIALS Roller, bearings and spacers made of steel.
TREATMENTS Metallic components made of galvanized steel.
USE Belt tensioning.
 Operating temperature $\leq 100^{\circ}\text{C}$.

Tipo Type	Cod. N°	A	B	C	ØD	E	M	Peso Weight in Kg
RP 1T *	RE011091	38	35	3	30	33	M 8	0.08
RP 2/3	RE011092	51	45	6	40	16	M10	0.18
RP 4	RE011094	68	60	8	60	21	M12	0.40
RP 5	RE011096	99	90	9	80	28	M20	1.20
RU 1T *	AR070871	38	35	3	30	33	M 8	0.16
RU 2/3	AR070872	51	45	6	40	16	M10	0.37
RU 4	AR070874	68	60	8	60	21	M16	0.85
RU 5	AR070876	99	90	9	80	28	M20	2.09

* Solo RP 1T / RU 1T: – Only RP 1T / RU 1T:



Campo di lavoro Working field				Campo di lavoro Working field			
Tipo Type	Ø Rullo Roller	Numero di giri max Max rpm	Cuscinetto Bearing	Tipo Type	Ø Rullo Roller	Numero di giri max Max rpm	Cuscinetto Bearing
RP 1T	30	8000	608	RU 1T	30	15000	608
RP 2/3	40	8000	6200	RU 2/3	40	12000	6200
RP 4	60	6000	6304	RU 4	60	9500	6304
RP 5	80	5000	6304	RU 5	80	6500	6306

Il numero di giri descritto in tabella è indicativo. L'applicazione va valutata in base al tipo d'impiego, il fattore di servizio e le condizioni di lavoro. Si consiglia di non superare l'angolo di avvolgimento consentito dalla cinghia.

The rpm indicated in the chart is approximate. The application must be considered according to the type of use, the service factor and the working conditions. It is not recommended to exceed the winding corner allowed by the belt.