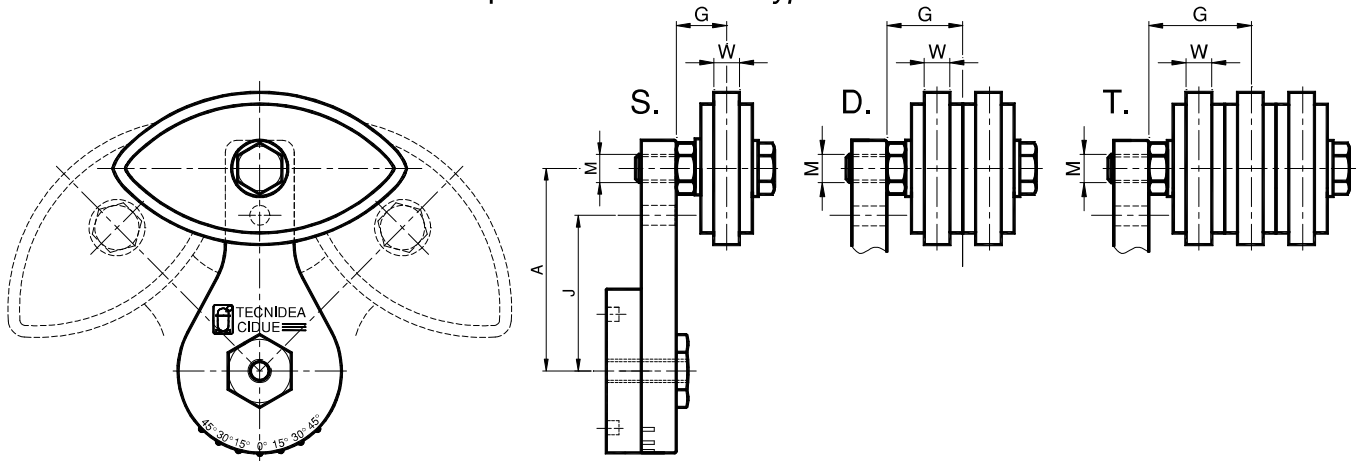


45T Tipo: 45TOVA – 45T Type: 45TOVA



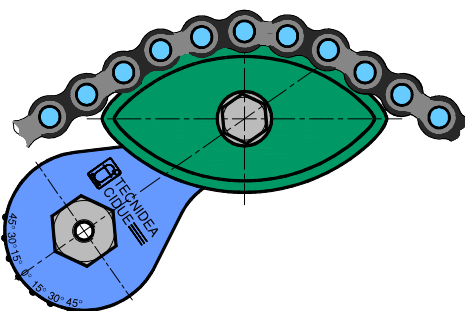
Il tenditore 45TOVA è composto dall'elemento 45T e dal kit per tendicatena OVA. I valori di carico sono riportati a pag 06. Specificare nell'ordine il montaggio del kit sul foro A o J. In mancanza di specifiche richieste sarà fornito posizionato sul foro A.

The tensioner 45TOVA is composed by the element 45T and the chaintensioner kit OVA. The loading values are indicated at page 06. Specify in the order the assembly of the kit on the hole A or J. Failing specific requests, it will be supplied positioned on the hole A.

Catena Chain DIN 8187		45T + OVA	45T		OVA				
						G	M	W	
					Pag. 06				
						Pag. 12			
06-B1	3/8" x 7/32"	45T1OVA1S	45T 1-8	AS010900	*OVA 10-1 S	AR071530	6.6	M 8	5
08-B1	1/2" x 5/16"	45T1OVA2S	45T 1-M10	AS010902	OVA 30-2 S	AR071533	14.9	M10	7
10-B1	5/8" x 3/8"	45T1OVA3S	45T 1-M10	AS010902	OVA 30-3 S	AR071535	16.3	M10	9
10-B1	5/8" x 3/8"	45T2OVA3S	45T 2-M10	AS010911	OVA 30-3 S	AR071535	16.3	M10	9
12-B1	3/4" x 7/16"	45T2OVA4S	45T 2-M12	AS010913	OVA 40-4 S	AR071538	19.2	M12	11
06-B2	3/8" x 7/32"	45T1OVA1D	45T 1-8	AS010900	*OVA 10-1 D	AR071540	11.7	M 8	5
08-B2	1/2" x 5/16"	45T1OVA2D	45T 1-M10	AS010902	OVA 30-2 D	AR071542	21.9	M10	7
10-B2	5/8" x 3/8"	45T1OVA3D	45T 1-M10	AS010902	OVA 30-3 D	AR071544	24.6	M10	9
10-B2	5/8" x 3/8"	45T2OVA3D	45T 2-M10	AS010911	OVA 30-3 D	AR071544	24.6	M10	9
12-B2	3/4" x 7/16"	45T2OVA4D	45T 2-M12	AS010913	OVA 40-4 D	AR071548	29.0	M12	11
06-B3	3/8" x 7/32"	45T1OVA1T	45T 1-M10	AS010902	OVA 20-1 T	AR071550	23.3	M10	5
08-B3	1/2" x 5/16"	45T1OVA2T	45T 1-M10	AS010902	OVA 30-2 T	AR071552	28.8	M10	7
10-B3	5/8" x 3/8"	45T1OVA3T	45T 1-M12	AS010904	OVA 40-3 T	AR071556	34.4	M12	9
10-B3	5/8" x 3/8"	45T2OVA3T	45T 2-M12	AS010913	OVA 40-3 T	AR071556	34.4	M12	9
12-B3	3/4" x 7/16"	45T2OVA4T	45T 2-M12	AS010913	OVA 40-4 T	AR071558	38.75	M12	11

*OVA 10-1 S / OVA 10-1 D : il dado va montato dopo il braccio tenditore

* OVA 10-1 S / OVA 10-1 D : the nut must be assembled after the tensioner



Il pattino OVA consente un'elevata durata di funzionamento in quanto oltre a consentire l'appoggio su più rulli della catena, quindi minor usura, permette di utilizzare un secondo profilo di scorrimento ruotando il pattino.

The OVA sliding block allows a high functional durability as not only allows the support on several chain rollers, which means less wear, but also allows the use of a second sliding profile when rotating the sliding block.

Elementi elastici a rotazione - Tipo: **45T** / Rotating elastic elements - Type: **45T**



MATERIALI Alluminio. Molle e boccola di scorrimento in acciaio.

TRATTAMENTI Particolari in alluminio sabbiati. Boccola zincata. Molle grezze ingrassate.

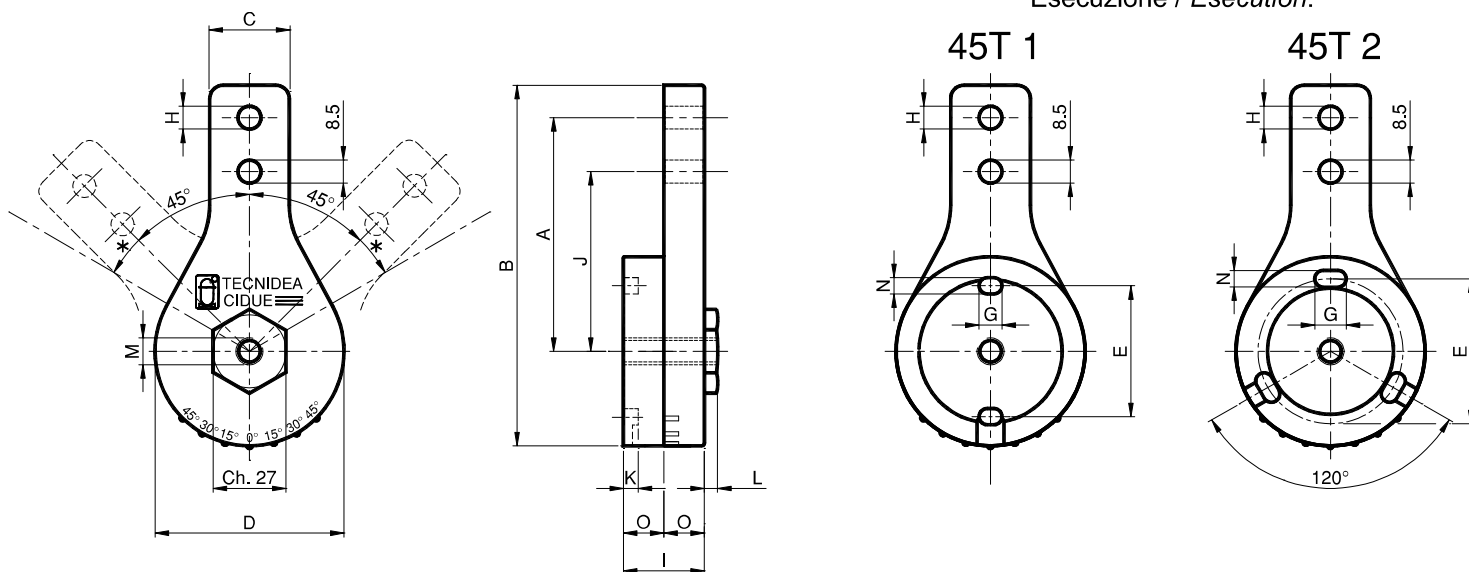
IMPIEGO Elemento elastico a rotazione generalmente utilizzato come tendicatena/tendinghia o gruppo di pressione. Angolo di rotazione di lavoro: $\pm 45^\circ$. I fori H consentono il posizionamento dei kit sui bracci A ed J a seconda del carico desiderato. Campo d'impiego: $-30^\circ\text{C}/+130^\circ\text{C}$.

MATERIALS: Cast aluminium. Springs and exagonal bush are made by steel.

TREATMENTS Aluminium parts are sandblasted. Bush is zinc plated. Springs are in rough greased steel.

USE Rotating elastic element normally used as chain/belt tensioner or down-holder/pressure unit. Working rotational angle: ± 45 . The holes H allow the positioning of the kits on the arms A and J depending on the desired load. Application range: $-30^\circ\text{C}/+130^\circ\text{C}$.

Esecuzione / Execution:

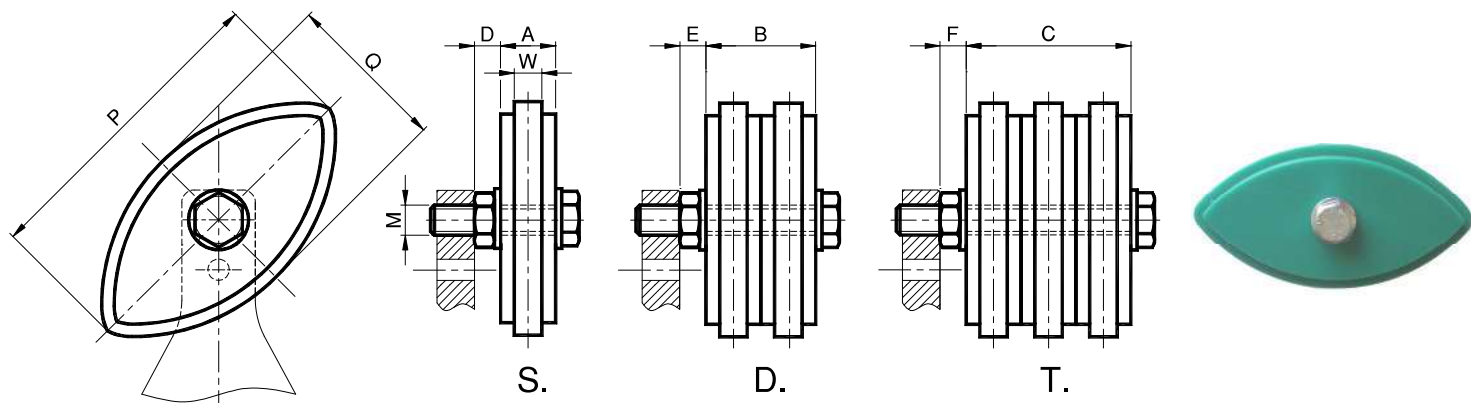


*= 45T 1: Angolo di rotazione max: $\pm 60^\circ$ / 45T 1: Maximum rotational angle: $\pm 60^\circ$

Tipo Type	Cod. N°	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N	O	Newton QA max	Newton QJ max	Peso Weight in Kg
45T 1-8	AS010900	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	8.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-10	AS010901	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	10.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M10	AS010902	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M10	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-12	AS010903	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	12.5	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M12	AS010904	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M12	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 1-M16	AS010907	86.5	133.5	29.5	70	48.5	8.5	M16	30	66.5	5.5	5	M10	6	15	180	234	0.35
45T 2-10	AS010910	100	160	34	90	69	15	10.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M10	AS010911	100	160	34	90	69	15	M10	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-12	AS010912	100	160	34	90	69	15	12.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M12	AS010913	100	160	34	90	69	15	M12	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-16	AS010915	100	160	34	90	69	15	16.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M16	AS010916	100	160	34	90	69	15	M16	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-20	AS010919	100	160	34	90	69	15	20.5	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89
45T 2-M20	AS010920	100	160	34	90	69	15	M20	36	78	7.5	7	M12	8	18	500	640	0.89

Montaggio: il tenditore può essere fissato su entrambi i lati. Le istruzioni di montaggio sono illustrate a pag.5 .
Installation: the tightener can be fixed on both sides. The assembly instructions are illustrated on page 5 .

Pattino in polietilene – Tipo: **OVA** / *Polyethylene sliding block – Type: OVA*



MATERIALI Pattino in polietilene ad alta densità molecolare. Viti in acciaio zincato.

IMPIEGO Profilo semicircolare adatto per medi e grandi interassi.

Velocità di lavoro ≤ 20 m/min.

Temperatura di lavoro del pattino $\leq 70^\circ\text{C}$.

MATERIALS Sliding block made of high molecular density polyethylene. Zinc plated bolts.

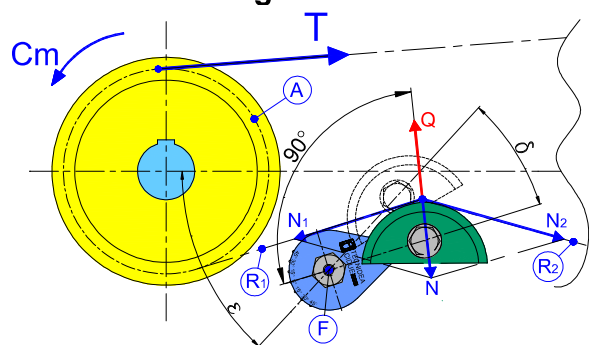
USE Semi-circular profile suitable for medium and large interaxis.

Operating speed ≤ 20 m/min.

Operating sliding block temperature $\leq 70^\circ\text{C}$.

Tipo Type	S Cod. N°	D Cod. N°	T Cod. N°	Catena Chain	A	B	C	D	E	F	M	P	Q	W	Peso Weight in Kg		
															S.	D.	T.
OVA 10-1	AR071530	AR071540		3/8"x7/32"	10.2	20.4		6.5	6.5		M8	75	40	5	0.09	0.10	
OVA 20-1			AR071550	3/8"x7/32"			30.6			8	M10	75	40	5			0.13
OVA 30-2	AR071533	AR071542	AR071552	1/2"x5/16"	13.9	27.8	41.7	8	8	8	M10	96	50	7	0.10	0.10	0.14
OVA 30-3	AR071535	AR071544		5/8"x 3/8"	16.6	33.2		8	8		M10	126	65	9	0.12	0.12	
OVA 40-3			AR071556				49.8			9.5	M12	126	65	9			0.27
OVA 40-4	AR071538	AR071548	AR071558	3/4"x7/16"	19.5	39.0	58.5	9.5	9.5	9.5	M12	148	74	12	0.15	0.25	0.28

NEWS: Forze in gioco / Forces at work



- A = ruota dentata motrice / driving toothed wheel
- T = tensione sul ramo teso / tension on the tensed branch
- C_m = coppia motrice / motor torque
- R_1 = ramo della catena in entrata nel tenditore / section of chain entering the tightener
- R_2 = ramo della catena in uscita dal tenditore / section of chain leaving the tightener
- F = fulcro o punto di rotazione / fulcrum or point of rotation
- Q = forza sprigionata del tenditore / force released by the tightener
- N = forza di reazione della catena / chain reaction force
- N_1 = componente di N sul ramo R_1 / component of N on section R_1
- N_2 = componente di N sul ramo R_2 / component of N on section R_2
- δ = angolo di lavoro del tenditore / tightener positioning angle
- ϵ = angolo di posizionamento del tenditore / tightener positioning angle

Un tenditore sprigiona una forza Q perpendicolare al braccio di rotazione che per reazione è equilibrata dalla catena con la forza N che si ripartisce con le forze di trazione N_1 e N_2 sui rami in entrata e uscita dal tendicatena rispettivamente R_1 e R_2 . Quando si posiziona un tendicatena a rotazione bisogna far attenzione che le forze Q e N siano il più possibile sulla medesima direttrice in modo che non si sviluppino delle componenti tangenziali che vadano a scaricarsi sul fulcro. Il posizionamento del tenditore, quindi, dipende dall'angolo δ , ovvero l'angolo di lavoro dell'elemento elastico, e dall'angolo ϵ , ovvero l'angolo di posizionamento rispetto alla trasmissione. Il progettista dovrà quindi trovare il giusto rapporto tra questi parametri in funzione della geometria della propria trasmissione.

A tightener releases a force Q perpendicular to the rotation arm which by reaction is balanced by the chain with the force N which is distributed with the traction forces N_1 and N_2 on the sections entering and leaving the chain tightener, respectively R_1 and R_2 . When positioning a chain tightener, you must ensure that the forces Q and N are as much as possible on the same line so that there is no formation of tangential components which would be discharged on the fulcrum. The positioning of the tightener therefore depends on the angle δ , that is the working angle of the elastic element, and on the angle ϵ , that is the positioning angle with respect to the transmission. So the designer must find the right ratio between these parameters according to the geometry of his transmission.