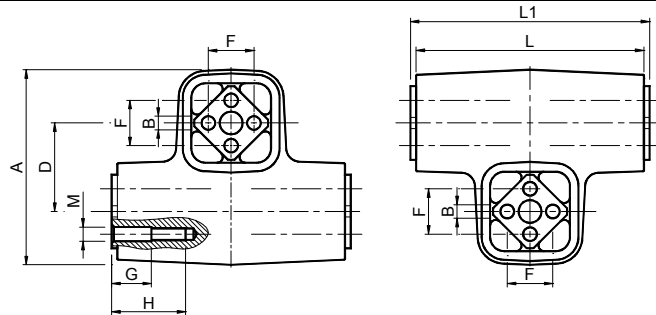


TAGLIA 30, 40, 50, 80, 100 e 110 - SIZES 30, 40, 50, 80, 100 and 110

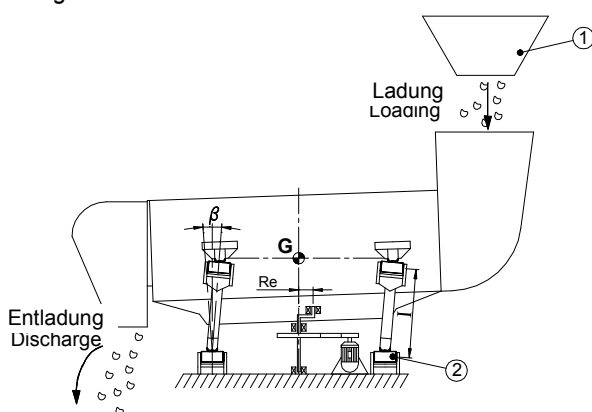


TAGLIA 60 e 70 - SIZES 60 and 70

Typo Type	Cod. N°	Q	n	A	B	D	F	G	H	M	L	L1	Peso Weight in kg
CR-P 20	RE020802	150	1150	54	5 ^{+0,5} _{+0,0}	27	10 ±0,2	-	-	-	60	65	0,44
CR-P 30	RE020804	288	760	64	6 ^{+0,5} _{+0,0}	32	12 ±0,3	-	-	-	80	85	0,65
CR-P 40	RE020806	750	760	90	8 ^{+0,5} _{+0,0}	45	20 ±0,4	-	-	-	100	105	2,10
CR-P 50	RE020808	1550	760	120	10 ^{+0,5} _{+0,0}	60	25 ±0,4	-	-	-	120	130	4,10
CR-P 60	RE020810	2800	560	156	12 ^{+0,5} _{+0,0}	72	35 ±0,5	-	-	-	150	160	4,50
CR-P 70	RE020812	5350	385	172	M12	78	40 ±0,5	40	70	12,25	200	210	11,50
CR-P 80	RE020814	9550	280	200	M16	100	45	50	80	16,50	300	310	35,00
CR-P 100	RE020818	18950	145	272	M20	136	60	50	90	20,50	400	410	80,00
CR-P 110	RE020820	28900	92	340	M24	170	75	50	100	25	400	410	135,00
CR-P 110 F5	RE020822	38500	92	340	M24	170	75	50	100	25	500	510	160,00

Q: Maximale Belastung in N pro Aufhängung / Maximum loading in N per suspension.

n: Maximale Anzahl in Drehungen pro min⁻¹ für β ≤ 10° mit Variation ± 5° von der Position 0 / Max rotation velocity in min⁻¹ at the max angle ≤ 10° from 0 ± 5°.



MATERIALIEN

Der äußere Körper ist aus Stahl. Die internen Pulte sind Aluminiumprofile für die Größen von 20 bis 70 und aus Stahl in den Größen von 80 bis 110.

BEHANDLUNG

Der externe Körper ist ofenlackiert, das interne Pult mit einem RAL Lack überzogen.

VERWENDUNG

Die Schwingkomponente CR-P werden in erster Linie für die Konstruktion von Schwingförderern mit zirkulärem oder elliptischen (plansichters) Motor, aufgehängt oder abgestützt, eingesetzt.

Die obere elastische Komponente CR-P muss nahestmöglich der Fläche des Maschinenschwerpunkts positioniert werden, um das Auftreten von dynamischen Paaren während der Bewegung zu vermeiden; dies könnte zum Auftreten von keinen flachen, sondern schwingenden Bewegungen führen. Der totale Schwingwinkel β darf 10° nicht überschreiten und dieser Winkel ist abhängig vom Achsabstand zwischen oberem und unterem Gelenk.

MATERIALS

The external body is made of steel. The inner squares are made of light alloy profile from size 20 to 70, of steel from size 80 to 110.

TREATMENTS

The external body is oven-painted while the inner square is covered with a RAL varnish.

DUTY

The CR-P oscillating component is generally used to realize circular motion oscillating plants (plansifters) suspended or supported.

The onset of dynamic torques that could generate wavy rather than plane motion during the movement, can be excluded by aligning the upper CR-P elastic component as much as possible with the centre of gravity of the machine. The total oscillation angle β should not exceed 10° and this angle depends on the axle base between the upper and lower joints.

Legende:

1: Ladungstrichter / Load hopper

2: VIB Typ CR-P / CR-P Type

l: Achsenabstand / Distance between centres

Re: Exzenterradius / Crank radius

β: Arbeitswinkel total: 10° (±5° von der Position 0)

Total angle working: 10° (±5° from 0 position)

G: Dynamische schwingende Belastung / Dynamic oscillating load

BERECHNUNGSBEISPIEL: Bestimmung der richtigen Größe der Aufhängungen CR-P

CALCULATION EXAMPLE: Determination of CR-P suspension correct size

Initial Daten / Given data:

G: Schwingendes Gewicht: <i>Oscillating weight:</i>	7000 N	X: Anzahl der zum Einsatz gebrachten Aufhängungen: <i>Required suspension number:</i>	4
n: Drehungsgeschwindigkeit des Motors: <i>Motor rotation velocity:</i>	300 min ⁻¹	F_s: Sicherheitsfaktor: <i>Safety factor:</i>	1,3 (Nur für gestützte Anlagen / <i>Only for supported plants</i>)
R_e: Exzenterradius: <i>Eccentric radius:</i>	18 mm		

Unbekannte / Unknow data:

Q₀: Belastung pro Aufhängung / *Load on each suspension*

Berechnungsschema / Calculation steps:

I: Minimaler Achsabstand zwischen den
Aufhängungen
Minimum distance between centres

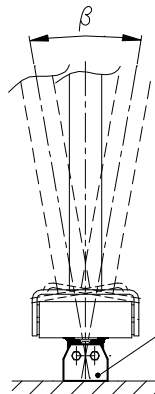
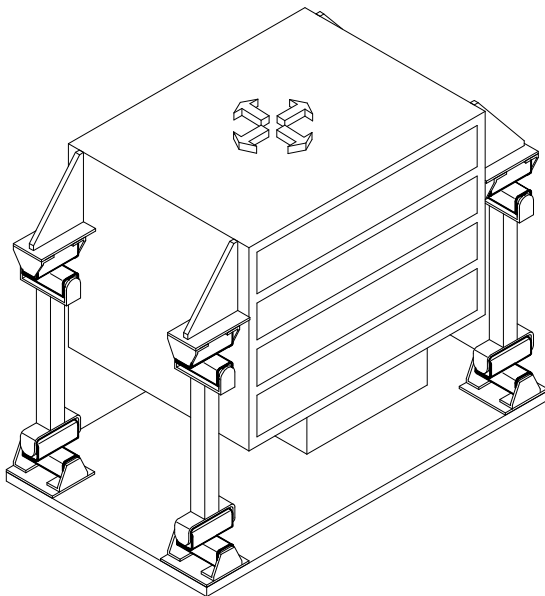
$$= \frac{R_e}{(\tan \beta / 2)} = \frac{18}{(\tan 5^\circ)} = \frac{18}{0,09} = 200 \text{ mm}$$

Die Art der Aufhängung wird ermittelt durch Division des Gesamtgewichts (G) multipliziert mit dem Sicherheitsfaktor (F_s)

Q₀: Aufhängungen:
The suspension type is obtained by dividing the total weight (G) multiplied by the safety factor (F_s) by the number of mountings (X), so:

$$\frac{G}{X} = \frac{7000 \cdot 1,3}{4} = 2275 \text{ N}$$

Konklusion: Es müssen 4 Aufhängungen verwendet werden, jede von ihnen bestehend aus 2 Komponenten **CR-P 60**.
Conclusion: It must be used 4 mountings, each comprising 2 pcs **CR-P 60** elements.



Staffa tipo SB
Support type SB

