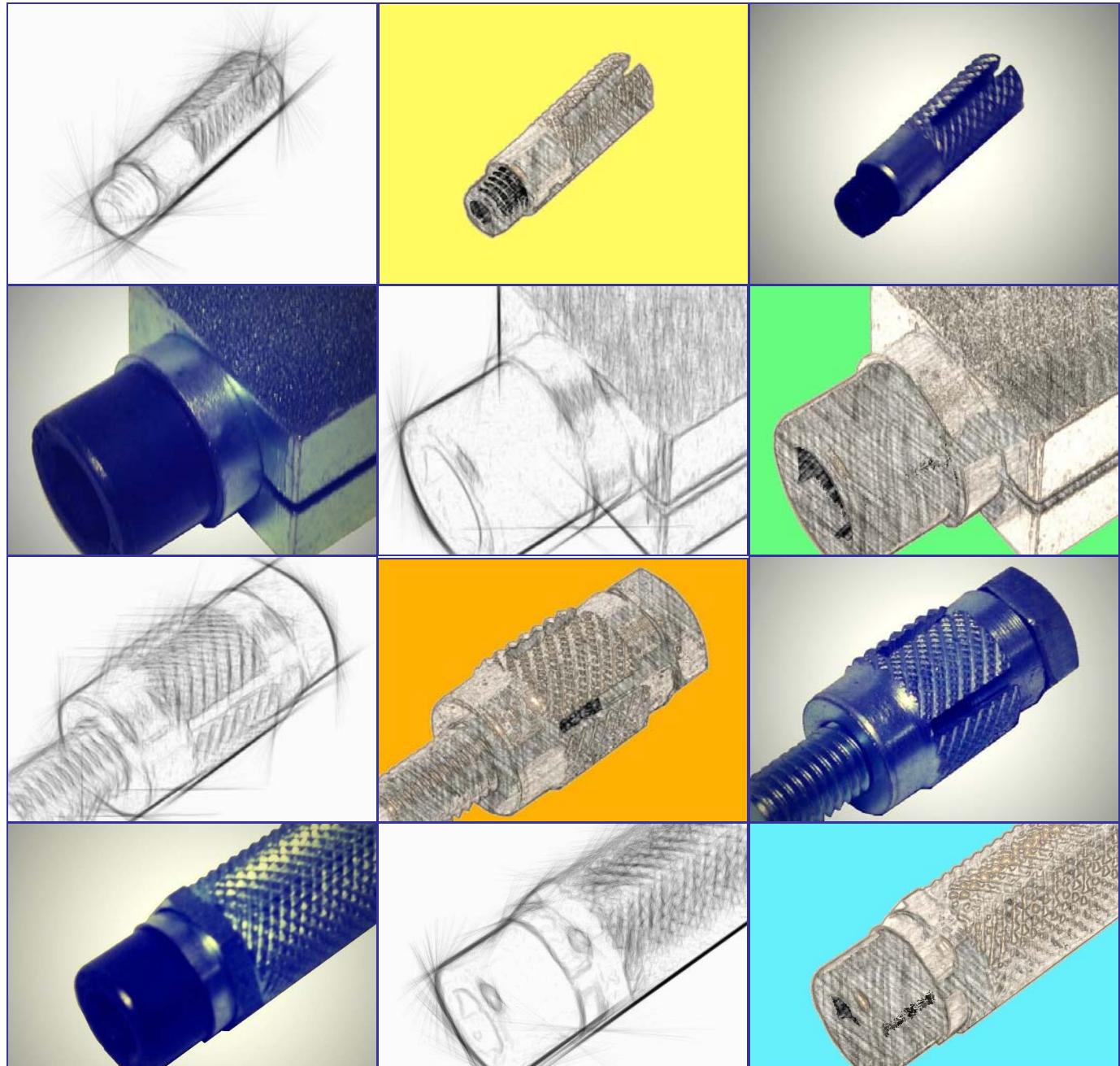




C 2014

SCHLÜSSEL

BREVETE – PATENTED



CAFRA SCHLÜSSEL

MOMENT DE TORSION TRANSMISSIBLE avec référence à l'exemple 02 de la page 171 du catalogue. Si l'on utilise plusieurs dispositifs de calage, les couples transmissibles augmentent du même nombre que les dispositifs de calage utilisés.

TRANSMITTABLE TORQUE with reference to example 02 on page 171 of the catalogue. If more locking sets are used, the number of transmittable pairs must increase accordingly.

110			111		112		113		114		115		116		117		118		119		120		
da mm	Mt Kgm	dh min.																					
12	2.4	40	3.6	48																			
14	2.8	42	4.2	50																			
15	3.0	43	4.5	51																			
16	3.2	44	4.8	52	8.0	58																	
18	3.6	46	5.4	54	9.0	60	12.6	66	12.6	66													
19	3.8	47	5.7	55	9.5	61	13.3	67	13.3	67													
20	4.0	48	6.0	56	10.0	62	14.0	68	14.0	68													
22	4.4	50	6.6	58	11.0	64	15.4	70	15.4	70	22	80											
24	4.8	52	7.2	60	12.0	66	16.8	72	16.8	72	24	82											
25	5.0	53	7.5	61	12.5	67	17.5	73	17.5	73	25	83											
26	5.2	54	7.8	62	13.0	68	18.2	74	18.2	74	26	84											
28	5.6	56	8.4	64	14.0	70	19.6	76	19.6	76	28	86	37.8	98									
30	6.0	58	9.0	66	15.0	72	21.0	78	21.0	78	30	88	40.5	100									
32	6.4	60	9.6	68	16.0	74	22.4	80	22.4	80	32	90	43.2	102									
35	7.0	63	10.5	71	17.5	77	24.5	83	24.5	83	35	93	47.2	105	73.5	121							
36	7.2	64	10.8	72	18.0	78	25.2	84	25.2	84	36	94	48.6	106	75.6	122							
38	7.6	66	11.4	74	19.0	80	26.6	86	26.6	86	38	96	51.3	108	79.8	124	100.7	134					
40	8.0	68	12.0	76	20.0	82	28.0	88	28.0	88	40	98	54.0	110	84.0	126	106.6	136					
42	8.4	70	12.6	78	21.0	84	29.4	90	29.4	90	42	100	56.7	112	88.2	128	111.3	138	128.1	150			
45	9.0	73	13.5	81	22.5	87	31.5	93	31.5	93	45	103	60.7	115	94.5	131	119.2	141	137.2	153			
48	9.6	76	14.4	84	24.0	90	33.6	96	33.6	96	48	106	64.8	118	100.8	134	127.2	144	146.4	156	192	168	
50	10.0	78	15.0	86	25.0	92	35.0	98	35.0	98	50	108	67.5	120	105.0	136	132.5	146	152.5	158	200	170	
55	11.0	83	16.5	91	27.5	97	38.5	103	38.5	103	55	113	74.2	125	115.5	141	145.7	151	167.7	163	220	175	
60	12.0	88	18.0	96	30.0	102	42.0	108	42.0	108	60	118	81.0	130	126.0	146	159.0	156	183.0	168	240	180	
65	13.0	93	19.5	101	32.5	107	45.5	113	45.5	113	65	123	87.7	135	136.5	151	172.2	161	198.2	173	260	185	
70	14.0	98	21.0	106	35.0	112	49.0	118	49.0	118	70	128	94.5	140	147.0	156	185.5	166	213.5	178	280	190	
75	14.0	103	22.5	111	37.5	117	52.5	123	52.5	123	75	133	101.2	145	157.5	161	198.7	171	228.7	183	300	195	
80	16.0	108	24.0	116	40.0	122	56.0	128	56.0	128	80	138	108.0	150	168.0	166	212.0	176	244.0	188	320	200	
85	17.0	113	25.5	121	42.5	127	59.5	133	59.5	133	85	143	114.7	155	178.5	171	225.2	181	259.2	193	340	205	
90	18.0	118	27.0	126	45.0	132	63.0	138	63.0	138	90	148	121.5	160	189.0	176	238.5	186	274.5	198	360	210	
95	19.0	123	28.5	131	47.5	137	66.5	143	66.5	143	95	153	128.2	165	199.5	181	251.7	191	289.7	203	380	215	
100	20.0	128	30.0	136	50.0	142	70.0	148	70.0	148	100	158	135.0	170	210.0	186	265.0	196	305.0	208	400	220	

Fig.1: Calage de l'arbre du moyeu avec friction directe du dispositif de calage entre les deux organes.

Fig.1: Spindle – hub connection with direct friction from dovetailer between the two parts.

$$I = \frac{da}{2} + \frac{D}{2}$$

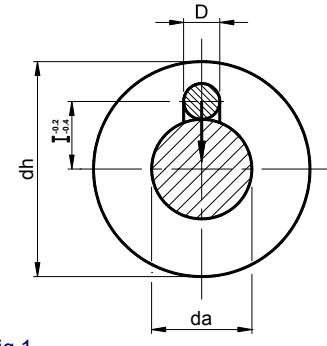


fig 1

CAFRA SCHLÜSSEL (BREVETE – PATENTED)

Caractéristiques principales

Les produits illustrés dans cette section de catalogue sont classés en deux groupes. Le premier groupe représente les dispositifs de calage de série 100-200-300-400-500 et 600, le deuxième groupe les unités de raccordement de série 700-800-900 et 1000.

Les Cafra Schlüssel de série 100-200-300-400-500 et 600 possèdent les caractéristiques suivantes :

- ils sont faciles à monter;
- ils simplifient les opérations de montage, démontage et réglage des organes mécaniques;
- ils garantissent la transmission positive, comme les clavettes et les languettes, sans déformer les organes conducteurs et conduits;
- ils réduisent les coûts de fabrication et d'entretien;
- ils éliminent les jeux entre les organes;
- ils permettent les déplacements axiaux et, dans le cas de la série 100 et 400, même radiaux des pièces calées;
- ils augmentent la section résistante des arbres en éliminant les points de début de rupture (Fig. 2).

Les pages 171/172 du catalogue représentent différentes applications qui peuvent être réalisées avec les produits Cafra Schlüssel. Comme vous pouvez le remarquer, il s'agit de solutions intéressantes qui contribueront à simplifier vos exécutions.

Main features

The products which we are delighted to present you in this catalogue are divided into two groups. The first group illustrated is the dovetailers series 100-200-300-400-500 and 600, while the second group is the connection units series 700, 800, 900 and 1000.

The Cafra Schlüssel series 100-200-300-400-500 and 600 have the following features::

- they are easy to assemble;
- they simplify assembling, dismantling and adjustment of mechanical parts;
- they guarantee positive transmission, as with keys and tongues, without deforming the conducting and conducted parts;
- they reduce labour and maintenance costs;
- they allow axial displacement and also, in the case of series 100 and 400, radial displacement of the dovetailed pieces;
- they increase the fatigue-resistant section of the shafts, cutting out the initial points of breakdown (Fig.2).

Illustrated on pages 171/172 are various applications which can be effected with Cafra Schlüssel products. As you will find, these are attractive solutions which will help simplify your operations.

LEGENDE DES SYMBOLES – KEYS TO SYMBOLS

*M	: Vis de montage – Assembly screws
oR	: Vis de démontage – Dismantling screws
D	: Diamètre de l'alésage, logement des dispositifs de calage de série 100 et 400 – Hole diameter, seat for dovetailers series 100 and 400
Ms	: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws
Q	: Effort développé par la vis par rapport aux plans coniques <i>Generated stress of the screw with reference to conical planes</i>
Da	: Diamètre des arbres – Diameter of shafts
dh	: Diamètre des moyeux – Diameter of hubs

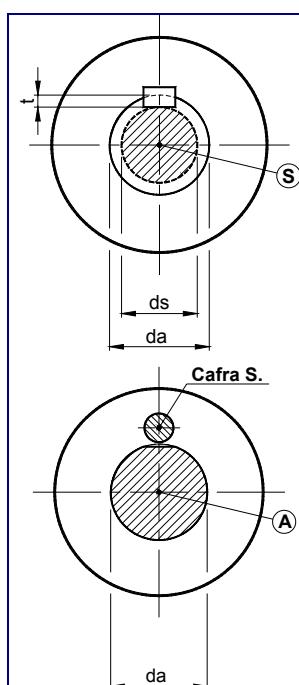


fig 2

da: diamètre de l'arbre / shaft diameter
ds: diamètre de la section résistante
resisting section diameter
S: aire de la section résistante (avec clavette)
resisting section area (with key)
t: hauteur de l'alésage de l'arbre
height hollow in the shaft
A: aire de la section résistante (avec Cafra S.)
Resisting section area (with Cafra S.)

$$ds = da - 2t$$

$$S = \left(\frac{ds}{2} \right)^2 \pi$$

$$A > S$$

CAFRA SCHLÜSSEL



Instructions de montage – Assembly instruction

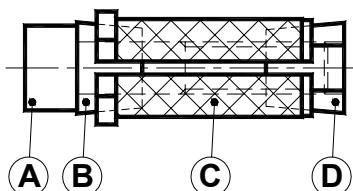


fig 3

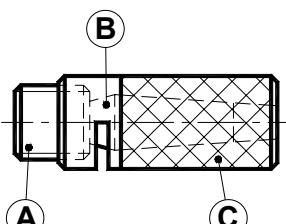


fig 4

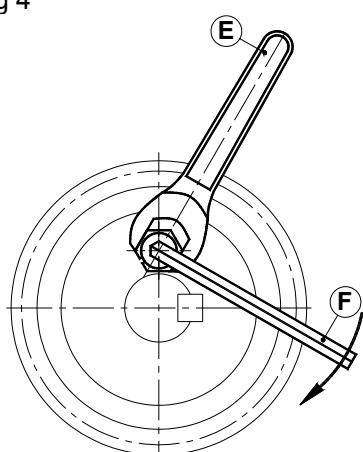


fig 5

Les dispositifs de calage et les unités de raccordement CAFRA S. fondent leur fonctionnement sur la propriété de déformation élastique de l'acier.

Leur fonctionnement se base sur l'expansion d'une chemise externe découpée (C) (qui, selon les « types », peut avoir une forme ronde moletée carrée ou rectangulaire) au moyen de deux cônes (B et D) (fig.3) qui sont soumis à une traction par une vis TCEI ou TE et par une vis sans tête (A) (fig.4) qui pousse le cône B dans les types 400-500-600. Pour les types 100-200-300, l'action des cônes détermine l'expansion de la chemise externe qui s'accroche aux éléments mécaniques que l'on veut relier ensemble.

La facilité d'utilisation de CAFRA S. est déterminée par quelques actions qu'il faut mettre en place afin de relier, par exemple, un moyeu avec un arbre ou des pièces de charpenterie métallique.

Pour l'utilisation de CAFRA S. (par exemple la série 100 de la fig.1 à la page 161), percer le moyeu à la distance f à la hauteur D entraxe I et tolérance, comme le reporte le tableau à la page 165. Placer le moyeu sur l'arbre à la hauteur souhaitée, insérer le CAFRA S. dans le trou jusqu'au collier. Tenir le collier bloqué à l'aide d'une clé hexagonale (E) et avec une clé à six pans (F), serrer la vis jusqu'au couple de serrage Ms indiqué (fig.5).

L'un des points forts de CAFRA S. consiste à rendre tous les raccordements facilement démontables. Pour l'opération de démontage, il faudra enlever la vis A en débloquant le cône D et visser une vis de taille R reportée au tableau jusqu'au blocage complet.

CAFRA S. locking sets and coupling units operate thank to the property of elastic deformation of steel.

Functioning is based on the expansion of a cut external lining (C) (which, depending on types, may be round knurled, square or rectangular) through one-two cones (B and D) (fig.3) that are subjected to traction by a TE or TCEI screw and a headless screw (A) (fig.4) that pushes cone B in 400-500-600 models. In types 100-200-300 the action of the cones causes the external lining to expand and fasten onto the mechanical elements to be connected together.

CAFRA S. is easy to use and only a few steps need to be adopted to connect a hub to a shaft, for example, or pieces of structural steel.

To use CAFRA S. (for example series 100 and example 1 on page 161) drill the hub at distance f at height D interaxis I and tolerance as shown in the table on page 165. Position the hub on the shaft at the desired height, insert the CAFRA inside the hole up to the collar. Keep the collar locked with a hex key (E) and use an Allen key (F) to tighten the screw up to the Ms tightening torque as shown in the fig.5.

One of the strengths of CAFRA is that all connections are easy to disassemble. For the disassembly procedure remove screw A by unlocking cone D and tighten a size R screw until it is completely locked.

PHOTOS DE L'APPLICATION – APPLICATION PHOTOS



01



02



03



04

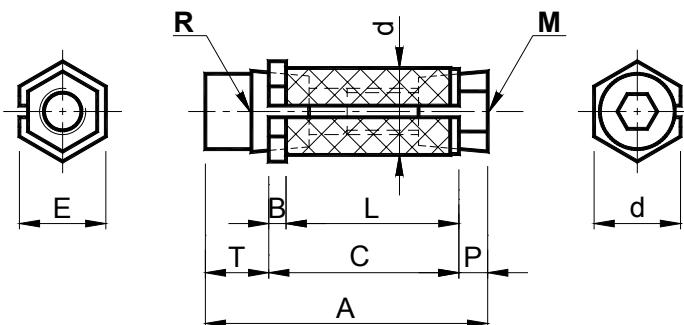


05

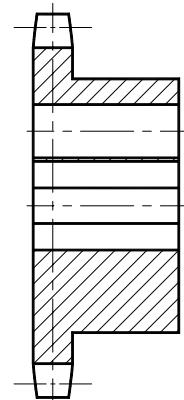
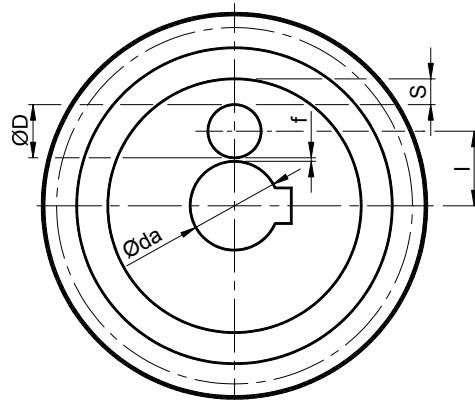


06

	<p>Série 100: Le dispositif de calage Cafra Schlüssel 100 est particulièrement indiqué pour éliminer les déplacements axiaux : il doit donc être utilisé en plus des applications normales avec languette ou avec clavette. Pour répondre aux exigences d'efforts transmissibles majeurs, on peut monter plusieurs Cafra Schlüssel 100 combinés (page 180, exemple 4). Pour les exécutions de transmissions positives, nous vous invitons à consulter les exemples figurant aux pages 180-181 et, en particulier, le n°12.</p> <p>Series 100: The Cafra Schlüssel 100 dovetailer is particularly suitable to eliminate axial displacement: it can be used in this way in addition to normal applications with key. To satisfy requirements of higher transmissible (pag.180 Examples 4), can be mounted more CAFRA Schlüssel 100 combined. For the execution of positive transmissions please see the examples at page 180-181 and among them we highlight the No. 12.</p>
	<p>Série 200: Ce dispositif de calage garantit la transmission positive comme, par exemple, les applications traditionnelles de clavettes et languettes, sans pour autant déformer les logements, et il permet les déplacements axiaux de l'organe calé. Pour cette application, les vis ou bagues Seeger de blocage ne sont pas nécessaires puisque, en plus de transmettre les efforts de rotation, il empêche les déplacements axiaux. Comme on peut le voir aux exemples d'application, on simplifie considérablement les usinages, les opérations de montage et d'entretien. Pour le choix du dispositif de calage par rapport au diamètre de l'arbre avec le diamètre du moyeu, nous vous conseillons de consulter le tableau de la page 163.</p> <p>Series 200: This dovetailer ensures positive transmission such as, for example, the traditional applications of keys and tongues, without deforming the housing seats. It also allows axial movement of the keyed unit. With this application, screws or clamping seeger are not necessary since, in addition to transmitting rotation stress, it prevents axial movement. As may be seen in the application example production, assembly and maintenance are markedly simplified. You are advised to consult the table at page 163 for selecting the dovetailer in ratio of the shaft's diameter to the diameter of the hub.</p>
	<p>Série 300: Avec cette série, on bénéficie des mêmes avantages que le type 200, mais avec la possibilité d'avoir des couplages entre l'arbre et le moyeu avec un rapport inférieur, comme le montre le tableau de sélection de la page 163.</p> <p>Series 300: This series has the same advantages as the 200 type, but with the possibility of coupling shaft to hub at lower ratio – as can be seen from the selection table at page 163.</p>
	<p>Série 400: Cette application est semblable à la 100 mais, vu sa conformation, elle est moins encombrante et elle peut aussi être montée à l'intérieur d'éléments pouvant être calés. Dans cette série, seul un cône travaille. Par rapport à la série 100, les forces développées sont donc inférieures.</p> <p>Series 400: This application is similar to the 100. However, because its structure is less cumbersome, it can even be assembled inside keyable units. In this series there is a single cone in operation, so that compared with the 100 type the stresses generated are lower.</p>
	<p>Série 500: Ce type est comparé au 200. Les dimensions contenues en facilitent l'utilisation dans les espaces réduits.</p> <p>Series 500: This is equivalent to 200. The small size helps the use in small spaces.</p>
	<p>Série 600: Ce dispositif de calage, tout comme les deux précédents 400 et 500, se superpose lui aussi à la série 300 et il est utile dans toutes les applications où des problèmes d'encombrement ou de logement se posent.</p> <p>Series 600: This dovetailer, like the previous 400 and 500 types, overlaps the 300 series and it is useful in all applications where there are the problems of bulging or housing.</p>

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 100 – CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 100


$$l = \frac{da}{2} + \frac{D}{2} + f$$


MATERIAUX Acier

TRAITEMENTS Zingage blanc.

Boulonnerie brute de classe 12.9.

UTILISATION Dispositif de calage à expansion pour éliminer les déplacements axiaux et les jeux entre le moyeu et l'arbre, même avec languette et clavette (fig.1).

MATERIALS Steel

TREATMENTS Electrolytic zinc plated

Bolts in class 12.9 in raw condition

USE Expansion locking set, useful for eliminating axial changes of position and backlash between hub and shaft, also together with tab and key (fig.1).

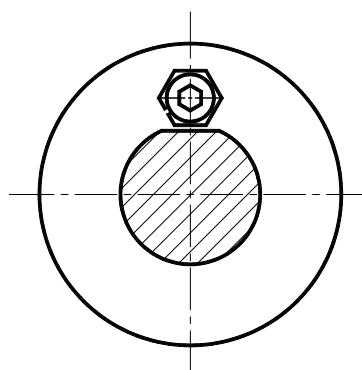
Fig.1

Type Type	Code n°	d	L	B	P	C	T	A	*M	oR	E	ØD H8	f	S	Q da N	Ms da Nm	Poids Weight Kg
110	CS010010	12	28	2	4	30	9	43	M 6	M 8	10	12	0.2	2	2000	1.7	0.022
111	CS010011	15	30	3	4	33	10	47	M 8	M10	12	15	0.2	3	3000	4.2	0.032
112	CS010012	18	35	3	5	38	12	55	M10	M12	15	18	0.3	3	4900	8.5	0.078
113	CS010013	20	35	4	4	39	13	56	M12	M14	18	20	0.4	4	7200	14.7	0.098
114	CS010014	20	40	4	5	44	13	62	M12	M14	18	20	0.4	4	7200	14.7	0.106
115	CS010015	24	40	4	6	44	16	66	M14	M16	21	24	0.5	5	9900	23.5	0.160
116	CS010016	30	45	5	9	50	19	78	M16	M20	26	30	0.5	5	13700	35.8	0.262
117	CS010017	36	50	6	11	56	23	90	M20	M24	32	36	0.5	7	21300	69.6	0.470
118	CS010018	40	60	6	12	66	24	102	M22	M27	35	40	0.5	8	26700	94.2	0.600
119	CS010019	45	80	8	14	88	28	130	M24	M30	40	45	0.5	9	30900	119.7	0.760
120	CS010020	50	100	8	18	108	32	158	M27	M33	45	50	0.5	10	40600	177.6	0.950

***M:** Vis de montage – Assembly screw

oR: Vis de démontage – Dismantling screw

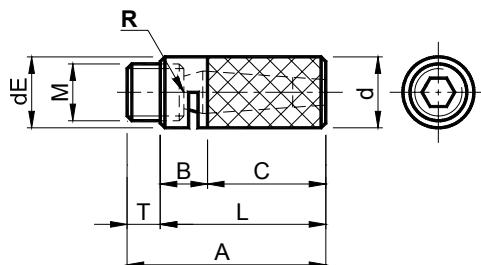
Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans coniques – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws


Son utilisation est particulièrement pratique et avantageuse pour les transmissions positives (fig. 2). Ce produit souligne la grande capacité élastique de l'acier, à savoir que les parties en acier soumises à une forte pression se compriment, en transmettant une bonne partie de la force reçue et, si elles ne dépassent pas la limite d'écoulement élastique, elles retrouvent la situation initiale (fig. 2).

It is particularly practical and beneficial for use in positive transmissions. This product highlights the strong elastic properties of steel, as the steel parts subjected to high pressure compress, transmitting much of the received force, and return to their initial position if the yielding point is not exceeded (fig. 2).

Fig.2

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 400 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 400


$$l = \frac{da}{2} + \frac{D}{2} + f$$

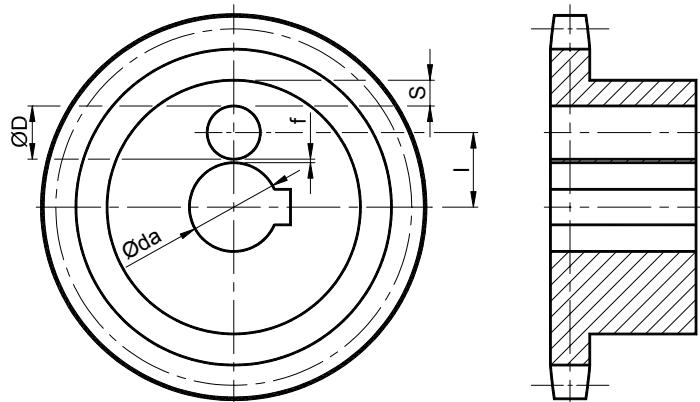


Fig.1

Type Type	Code n°	d	L	B	C	T	A	dE	*M	oR	ØD H8	f	S	Q da N	Ms da Nm	Poids Weight Kg
406	CS010070	6	25	7	18	5	30	8	M 5	M 3	6	0.2	2	600	1.4	0.005
407	CS010071	8	25	7	18	5	30	8	M 6	M 3	8	0.2	2	1000	1.7	0.009
408	CS010072	8	30	7	22	5	35	8	M 6	M 3	8	0.2	2	1000	1.7	0.010
409	CS010073	10	30	8	22	7	37	10	M 8	M 3	10	0.2	2	1500	4.2	0.015
410	CS010074	12	30	8	22	6	36	12	M10	M 4	12	0.2	2	2500	8.5	0.030
411	CS010075	15	35	10	25	7	42	15	M12	M 5	15	0.2	3	3600	14.7	0.041
412	CS010076	18	35	10	25	9	44	18	M14	M 6	18	0.3	3	4500	23.5	0.050
414	CS010078	20	40	12	28	10	50	20	M16	M 6	20	0.4	4	6800	35.8	0.060
415	CS010079	25	45	12	33	14	59	25	M20	M 8	25	0.5	5	10600	69.6	0.100
416	CS010080	30	50	14	36	18	68	30	M24	M10	30	0.5	5	15000	119.7	0.144
417	CS010081	35	60	17	43	25	85	35	M30	M12	35	0.5	7	21000	240.3	0.200
418	CS010082	40	80	20	60	30	110	40	M36	M16	40	0.5	8	25000	375.0	0.262

*M: Vis de montage – Assembly screw

oR: Vis de démontage – Dismantling screw

Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans coniques – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws

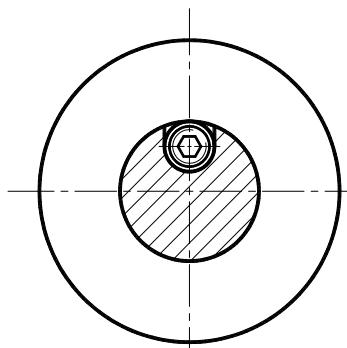
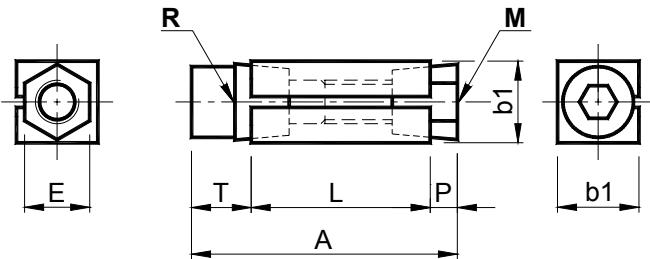


Fig.2

Ce type de dispositifs de calage peut être utilisé pour toutes les applications illustrées. Naturellement la forme de construction à un seul cône en travail réduit la quantité de force développée. Comme on peut le remarquer, ce sont justement les dimensions contenues qui lui permettent d'être monté dans des espaces très réduits (Fig. 2).

This type of locking set can be used in all the applications illustrated, although use of a single cone reduces the amount of developed force. As it can be seen, the reduced dimensions mean that it can be assembled in very tight spaces (fig. 2).

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 200 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 200

Tableau de sélection arbre-moyeu / Selection table shaft-hub

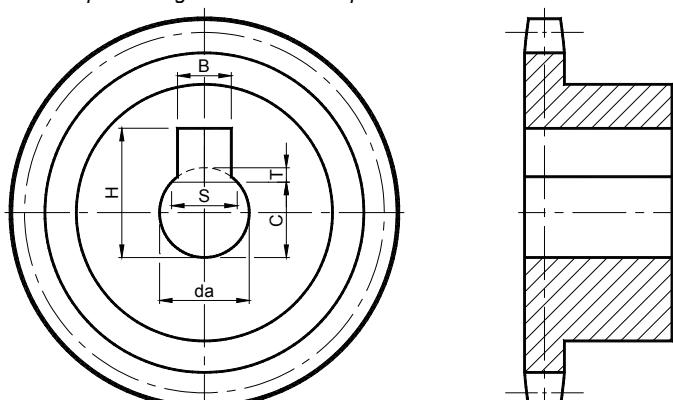
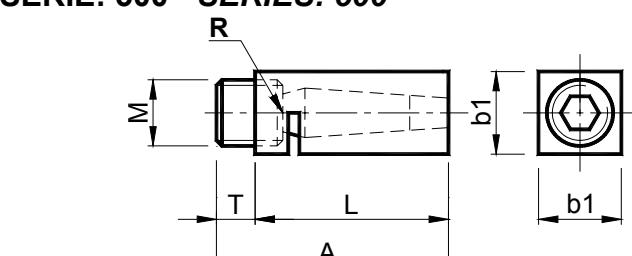
da	dh min	Type 200	Type 500	B H11	H H11	T	C h8	S
10	28		507	8	15.5	2.5	7.5	8.66
11	28		507	8	16.5	2.5	8.8	9.21
12	29		509	10	17.5	2.5	9.5	9.74
14	37		509	10	21.0	3.0	11.0	11.48
15	37		509	10	22.0	3.0	12.0	12.00
16	37	210	510	12	23.0	3.0	13.0	12.48
18	41		509	10	25.5	2.5	15.5	12.44
18	45	210	510	12	27.0	3.0	15.0	13.40
19	41		509	10	26.5	2.5	16.5	12.84
19	45	210	510	12	28.0	3.0	16.0	13.85
20	45		509	10	27.5	2.5	17.5	13.22
20	50	210	510	12	29.0	3.0	17.0	14.28
22	50	210	510	12	31.5	2.5	19.5	13.90
22	52	211	511	15	33.0	4.0	18.0	16.90
24	52	210	510	12	33.5	2.5	21.5	14.60
24	60	211	511	15	35.0	4.0	20.0	17.80
25	52	210	510	12	34.5	2.5	22.5	15.00
25	60	211	511	15	36.0	4.0	21.0	18.30
26	55	210	510	12	35.5	2.5	23.5	15.30
26	60	211	511	15	37.5	3.5	22.5	17.70
28	63	211	511	15	40.0	3.0	25.0	17.30
28	70	212	512	18	42.0	4.0	24.0	19.50
30	63	211	511	15	42.0	3.0	27.0	18.00
30	70	212	512	18	44.0	4.0	26.0	20.30
32	70	212	512	18	46.0	4.0	28.0	21.10
32	75	213-14	514	20	47.0	5.0	27.0	23.20
35	80	213-14	514	20	51.0	4.0	31.0	22.20
35	88	215	515	25	53.5	6.5	28.5	27.20
36	80	213-14	514	20	52.0	4.0	32.0	22.60
36	88	215	515	25	54.5	6.5	29.5	27.60
38	85	213-14	514	20	54.0	4.0	34.0	23.30
38	88	215	515	25	56.5	6.5	31.5	28.60
40	88	213-14	514	20	56.0	4.0	36.0	24.00
40	88	215	515	25	58.5	6.5	33.5	29.50
42	88	213-14	514	20	58.0	4.0	38.0	24.60
42	100	215	515	25	61.0	6.0	36.0	29.30
45	88	213-14	514	20	61.0	4.0	41.0	25.60
45	100	215	515	25	64.0	6.0	39.0	30.50
48	110	215	515	25	68.0	5.0	43	29.30
48	110	216	516	30	72.0	6.0	42	31.70
50	110	215	515	25	70.0	5.0	45	30.00
50	120	216	516	30	74.0	6.0	44	32.40
55	110	215	515	25	75.5	4.5	50.5	30.10
55	120	216	516	30	79.0	6.0	49.0	34.20
60	128	216	516	30	84.0	6.0	54.0	36.00
60	130	217	517	35	88.0	7.0	53.0	38.50
65	130	216	516	30	89.5	5.5	59.5	36.10
65	148	217	517	35	93.0	7.0	58.0	40.20
70	148	217	517	35	99.0	6.0	64.0	39.10
70	160	218	518	40	102.0	8.0	62.0	44.50
75	150	217	517	35	104.0	6.0	69.0	40.60
75	160	218	518	40	107.0	8.0	67.0	46.30
80	170	218	518	40	113.0	7.0	73.0	45.20
80	180	219		45	116.0	9.0	71.0	50.50
85	180	218	518	40	118.0	7.0	78.0	46.70
85	180	219		45	121.0	9.0	76.0	52.30
90	200	219		45	127.0	8.0	82.0	51.20
90	200	220		50	130.0	10.0	80.0	56.50
95	200	219		45	132.0	8.0	87.0	52.70
95	200	220		50	135.0	10.0	85.0	58.30

Type Type	Code n°	b1	L	E	P	T	A	*M	OR	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
210	CS010030	12	28	10	4	11	43	M6	M8	2000	1.7	0.029
211	CS010031	15	30	12	4	13	47	M8	M10	3000	4.2	0.053
212	CS010032	18	35	15	5	15	55	M10	M12	4900	8.5	0.093
213	CS010033	20	35	18	4	17	56	M12	M14	7200	14.7	0.120
214	CS010034	20	40	18	5	17	62	M12	M14	7200	14.7	0.131
215	CS010035	25	40	21	6	20	66	M14	M16	9900	23.5	0.215
216	CS010036	30	45	26	9	24	78	M16	M20	1370	35.8	0.320
217	CS010037	35	50	32	11	29	90	M20	M24	2130	69.6	0.548
218	CS010038	40	60	35	12	30	102	M22	M27	2670	94.2	0.716
219	CS010039	45	80	40	14	36	130	M24	M30	3090	119.7	0.950
220	CS010040	50	100	45	18	40	158	M27	M33	4060	177.6	1.200

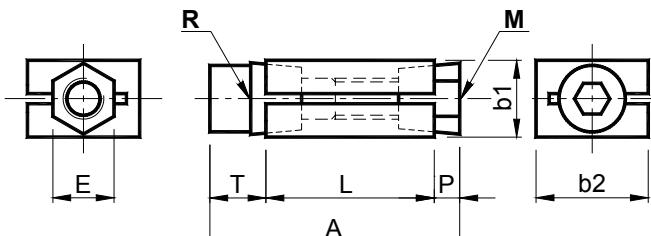
MATERIAUX Acier.
TRAITEMENTS Zingage blanc. Boulonnnerie brute de classe 12.9.

UTILISATION Dispositif de calage à expansion utilisé à la place de la languette. Après le réglage, il bloque le moyeu sur l'arbre en empêchant les déplacements axiaux.

MATERIALS Steel.
TREATMENTS Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.

USE Dovetailer used in place of the key. After adjustment, it blocks the hub onto the shaft preventing also the axial displacements.

SERIE: 500 - SERIES: 500


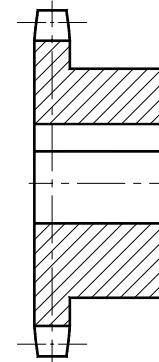
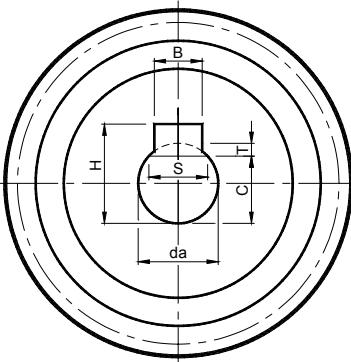
Type Type	Code n°	b1	L	T	A	*M	R	Q daN	Ms da N	Poids Weight Kg
506	CS010090	6	25	5	30	M5	M3	600	1.4	0.005
507	CS010091	8	25	5	30	M6	M3	1000	1.7	0.009
508	CS010092	8	30	5	35	M6	M3	1000	1.7	0.013
509	CS010093	10	30	7	37	M8	M3	1500	4.2	0.019
510	CS010094	12	30	7	37	M10	M4	2500	8.5	0.036
511	CS010095	15	35	7	42	M12	M5	3600	14.7	0.041
512	CS010096	18	35	9	44	M14	M6	4500	23.5	0.050
514	CS010098	20	40	10	50	M16	M6	6800	35.8	0.060
515	CS010099	25	45	14	59	M20	M8	10600	69.6	0.100
516	CS010100	30	50	18	68	M24	M10	15000	119.7	0.144
517	CS010101	35	60	25	85	M30	M12	21000	240.3	0.210
518	CS010102	40	80	30	110	M36	M16	25000	375.0	0.280

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 300 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 300


Type Type	Code n°	b1	b2	L	E	P	T	A	*M	ØR	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
310	CS010050	12	20	28	10	4	11	43	M6	M8	2000	1.7	0.032
311	CS010051	15	22	30	12	4	13	47	M8	M10	3000	4.2	0.056
312	CS010052	15	25	30	15	4	13	47	M8	M10	3000	4.2	0.100
313	CS010053	18	30	35	18	5	15	55	M10	M12	4900	8.5	0.130
314	CS010054	20	30	35	18	4	17	56	M12	M14	7200	14.7	0.140
315	CS010055	20	30	40	21	5	17	62	M12	M14	7200	14.7	0.220
316	CS010056	25	35	40	26	6	20	66	M14	M16	9900	23.5	0.287
317	CS010057	30	40	45	32	9	24	78	M16	M20	13700	35.8	0.449
318	CS010058	30	45	45	35	9	24	78	M16	M20	13700	35.8	0.550
319	CS010059	35	50	50	40	11	29	90	M20	M24	21300	69.6	0.741
320	CS010060	40	60	60	45	12	30	102	M22	M27	26700	94.2	0.950
321	CS010061	50	65	100		18	40	158	M27	M33	40600	177.6	1.450
322	CS010062	50	70	100		18	40	158	M27	M33	40600	177.6	1.500

Table de sélection arbre-moyeu / Selection table shaft-hub

da	dh min	Type 300	Type 600	B H11	H H11	T	C h8	S
15	33		606-7	12	19.5	3.5	11.5	12.6
16	33		606-7	12	21.0	3.0	13.0	12.4
18	37		606-7	12	23.0	3.0	15.0	13.4
19	37		606-7	12	24.0	3.0	16.0	13.8
20	37		606-7	12	25.0	3.0	17.0	14.2
22	45		608	15	28.0	4.0	18.0	16.9
24	46		608	15	30.0	4.0	20.0	17.8
25	50		608	15	31.0	4.0	21.0	18.3
26	50		608	15	32.5	3.5	22.5	17.7
26	50		609	18	31.5	4.5	21.5	19.6
28	52		609	18	34.0	4.0	24.0	19.5
30	56		609	18	36.0	4.0	26.0	20.3
30	60	310	610	20	37.0	5.0	25.0	22.3
32	60	310	610	20	39.0	5.0	27.0	23.2
32	64	311	611	22	41.0	6.0	26.0	24.9
35	68	311	611	22	45.0	5.0	30.0	24.4
36	70	311	611	22	46.0	5.0	31.0	29.9
38	74	311	611	22	48.0	5.0	33.0	25.6
38	80	314-15	615	30	50.0	8.0	30.0	30.9
40	74	311	611	22	50.0	5.0	35.0	26.4
40	80	314-15	615	30	52.0	8.0	32.0	32.0
42	80	312	612	25	51.0	6.0	36.0	29.3
42	85	314-15	615	30	54.0	8.0	34.0	32.4
45	80	312	612	25	54.5	5.5	39.5	29.4
45	90	314-15	615	30	57.0	8.0	37.0	34.4
48	95	314-15	615	30	62.0	6.0	42.0	31.7
48	100	316	616	35	64.0	9.0	39.0	37.4
50	95	314-15	615	30	64.0	6.0	44.0	32.4
50	105	316	616	35	67.0	8.0	42.0	36.6
55	100	314-15	615	30	69.0	6.0	49.0	34.2
55	110	316	616	35	72.0	8.0	47.0	38.7
60	115	316	616	35	78.0	7.0	53.0	38.5
60	120	317	617	40	81.0	9.0	51.0	42.8
65	118	316	616	35	83.0	7.0	58.0	40.2
65	130	317	617	40	86.0	9.0	56.0	44.8
70	138	317	617	40	92.0	8.0	62.0	44.5
70	138	318	618	45	91.0	9.0	61.0	46.8
75	138	317	617	40	97.5	7.5	67.5	45.0
75	148	318	618	45	96.0	9.0	66.0	48.7
80	145	318	618	45	101.0	9.0	71.0	50.5
80	160	319	619	50	105.0	10.0	70.0	52.9
85	148	318	618	45	106.0	9.0	76.0	52.3
85	160	319	619	50	110.0	10.0	75.0	54.7
90	170	319	619	50	116.0	9.0	81.0	54.0
90	180	320	620	60	117.0	13.0	77.0	63.2
95	180	319	619	50	121.0	9.0	86.0	55.6
95	180	320	620	60	123.0	12.0	83.0	63.1
100	190	320	620	60	129.0	11.0	89.0	62.5
100	210	321		65	137.0	13.0	87.0	67.2


MATERIAUX Acier.

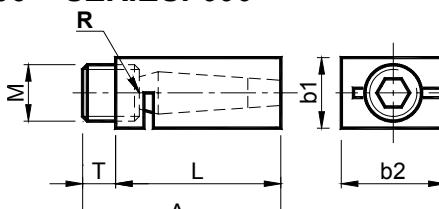
TRAITEMENTS Zingage blanc. Boulonnnerie brute classe 12.9.

UTILISATION Dispositif de calage à expansion utilisé à la place de la languette. Après le réglage, il bloque le moyeu sur l'arbre en empêchant les déplacements axiaux.

MATERIALS Steel.

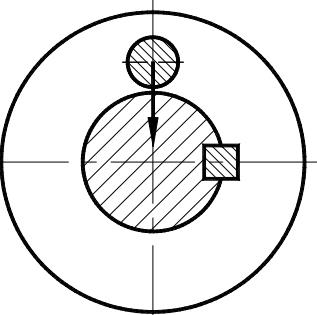
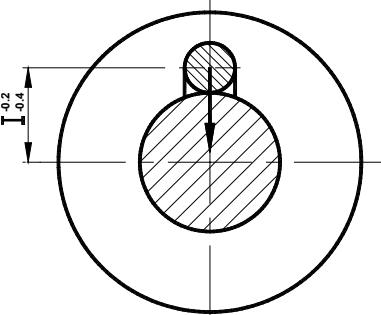
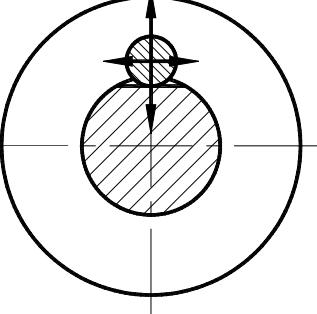
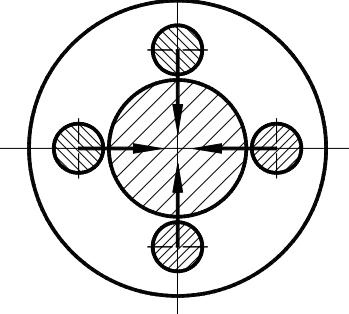
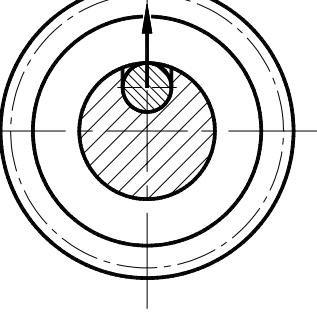
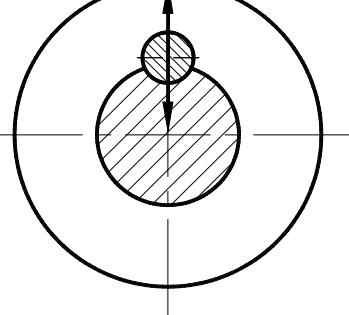
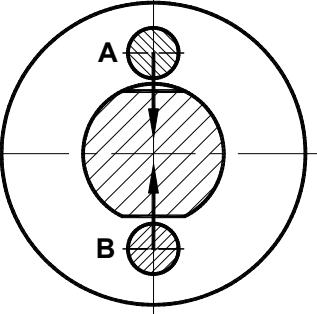
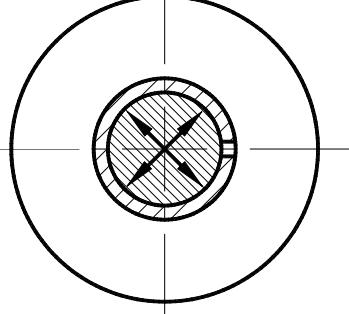
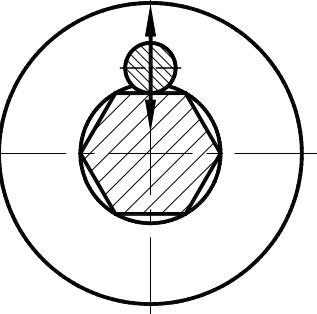
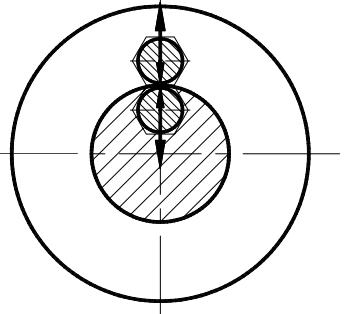
TREATMENTS Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.

USE Dovetailer used in place of the key. After adjustment, it blocks the hub onto the shaft preventing also the axial displacements.

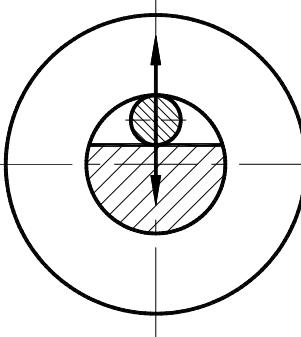
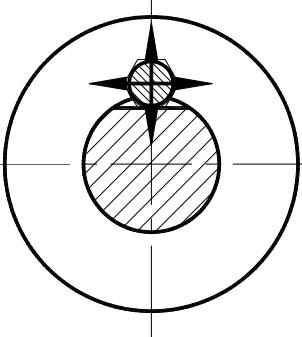
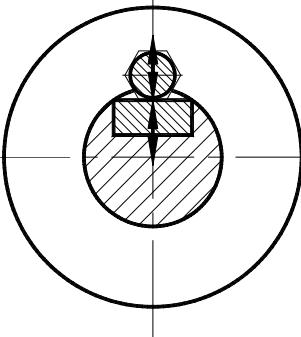
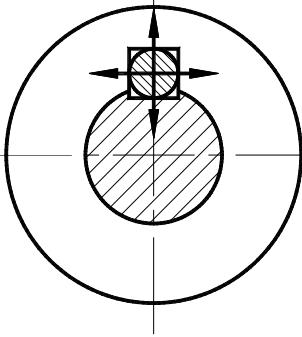
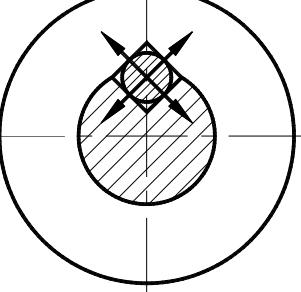
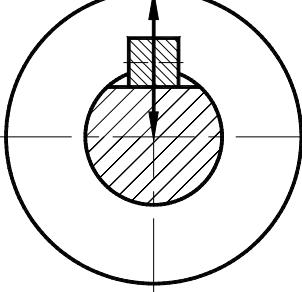
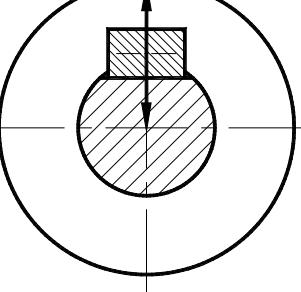
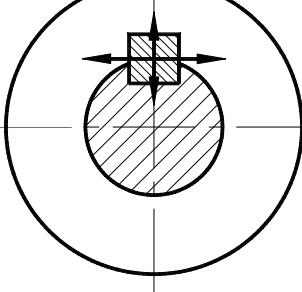
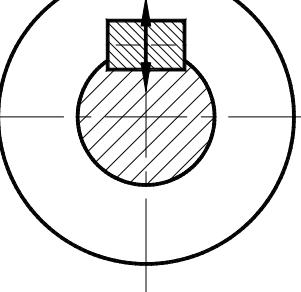
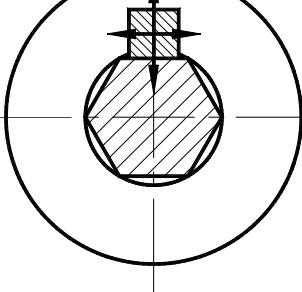
SERIE: 600 – SERIES: 600


Type Type	Code n°	b1	b2	L	T	A	*M	ØR	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
606	CS010116	8	12	25	5	30	M6	M2	1000	1.7	0.019
607	CS010117	8	12	30	5	35	M6	M2	1000	1.7	0.023
608	CS010118	10	15	30	7	37	M8	M3	1500	4.2	0.036
609	CS010119	10	18	30	7	37	M8	M3	1500	4.2	0.042
610	CS010120	12	20	30	7	37	M10	M4	2500	8.5	0.057
611	CS010121	15	22	35	7	42	M12	M5	3600	14.7	0.090
612	CS010122	15	25	35	7	42	M12	M5	3600	14.7	0.110
613	CS010123	18	30	35	7	44	M14	M6	4500	23.5	0.165
615	CS010125	20	30	40	10	50	M16	M6	6800	35.8	0.189
616	CS010126	25	35	45	14	59	M20	M8	10600	69.6	0.307
617	CS010127	30	40	50	18	68	M24	M10	15000	119.7	0.480
618	CS010128	30	45	50	18	68	M24	M10	15000	119.7	0.550
619	CS010129	35	50	60	25	85	M30	M12	21000	240.3	0.942
620	CS010130	40	60	80	30	110	M36	M16	25000	375.0	1.510

EXEMPLES D'APPLICATION – APPLICATION EXAMPLES

 <p>Ex.1</p>	<p>1: Raccordement normal entre l'arbre et le moyeu à travers la languette. L'effort exercé par le dispositif de calage de série 100 contribue à la transmission et empêche les déplacements axiaux du moyeu. <i>Normal connection between shaft and hub using a tongue. By means of the stress exercised, the dovetailers series 100 prevent axial displacement, in addition to helping transmission.</i></p>	 <p>Ex.2</p>
 <p>Ex.3</p>	<p>3: Union positive entre l'arbre abaissé et le moyeu avec logement pour dispositif de calage. <i>Positive junction between lowered shaft and hub with seat for dovetailer.</i></p> <p>4: Raccordement par friction indirecte avec déformation élastique du moyeu. Pour augmenter les efforts d'entraînement, augmenter le nombre de dispositifs de calage, si possible de façon équilibrée. <i>Connection with in direct friction, with flexible deformation of the hub. To increase the drag stress, increase the number of dovetailers, possibly balanced.</i></p>	 <p>Ex.4</p>
 <p>Ex.5</p>	<p>5: Raccordement arbre-moyeu avec force d'entraînement exercée de l'intérieur de l'arbre. <i>Shaft- hub connection with drag force exerted from inside the shaft.</i></p> <p>6: Union positive entre l'arbre et le moyeu avec possibilité de positionnement axial. <i>Positive union between shaft and hub with the possibility of axial positioning.</i></p>	 <p>Ex.6</p>
 <p>A B</p> <p>Ex.7</p>	<p>7: En abaissant légèrement l'arbre, on peut obtenir un raccordement semi-positif, avec élasticité du moyeu, en passant de la fig.A avant le montage à la B après le montage. En desserrant le dispositif de calage, on retourne à la position de la fig. A. <i>By lowering the shaft, it is possible to effect a semi-Positive connection, with flexibility of the hub, passing from A (before assembly) to Fig. B (after assembly). In relaxing the dovetailer returns to the position shown in fig. A.</i></p> <p>8: Montage du moyeu sur l'arbre creux (tube) avec dispositif de calage à l'intérieur du tube. Il est préférable que le tube soit déchargé sur un côté. <i>Assembling hub on shaft cable (pipe) with dovetailer positioned inside the pipe. It is better if the pipe is emptied on one side.</i></p>	 <p>Ex.8</p>
 <p>Ex.9</p>	<p>9: Montage d'un arbre hexagonal sur un moyeu circulaire avec niche. <i>Assembly of a hexagonal shaft into a circular hub with niche.</i></p> <p>10: Deux dispositifs de calage insérés dans les logements respectifs de l'arbre et du moyeu avec force d'entraînement directe. <i>Two dovetailers inserted into the respective seats of the shaft and hub with direct drag force.</i></p>	 <p>Ex.10</p>

EXEMPLES D'APPLICATION – APPLICATION EXAMPLES

	<p>11: Avant de fixer le dispositif de calage entre l'arbre abaissé et le moyeu, on peut orienter les pièces pour obtenir une union stable et positive. <i>Before fixing the dovetailer between the lowered shaft and the hub, it is possible to direct the pieces as desired, than achieving a stable positive union.</i></p>	
	<p>13: Raccordement entre l'arbre et le moyeu à travers un dispositif de calage circulaire et un dispositif de calage carré ou rectangulaire. <i>Shaft-hub connection by means of a circular dovetailer and a square or rectangular dovetailer.</i></p>	
	<p>15: Dispositif de calage entre l'arbre et le moyeu avec logement en queue d'aronde. <i>Dovetailer between shaft and hub into a seat with dovetailed joint.</i></p> <p>16: Calage normal d'un moyeu sur l'arbre avec dispositif de calage de série 200. <i>Normal connection of a hub on shaft with dovetailer series 200.</i></p>	
	<p>17: Calage normal d'un moyeu sur l'arbre avec dispositif de calage de série 200. <i>Normal connection of a hub on shaft with dovetailer series 200.</i></p> <p>18: Raccordement entre l'arbre et le moyeu à travers un dispositif de calage carré. <i>Connection between shaft and hub by means of a square dovetailer.</i></p>	
	<p>19: Raccordement entre l'arbre et le moyeu à travers un dispositif de calage rectangulaire. <i>Connection between shaft and hub by means of a rectangular dovetailer.</i></p> <p>20: Calage d'un moyeu sur un arbre hexagonal avec dispositif de calage carré. <i>Connection of hub on hexagon shaft with square dovetailer.</i></p>	

2ème GROUPE (Unités de raccordement) – GROUP II° (Connection units) BREVETE-PATENTED

Les unités de raccordement CAFRA SCHLÜSSEL sont insérées dans des composants en acier; pour les fixer sur des métaux tendres (comme l'aluminium), il faut d'abord vérifier l'étanchéité.

Les unités de raccordement Cafra Schlüssel de série 700-800-900 et 1000 se distinguent car:

- elles sont faciles à monter;
- elles permettent d'éliminer les soudures de plaques, tubes, etc;
- elles simplifient les opérations en éliminant les filetages;
- elles permettent l'union de plaques avec des tubes carrés et rectangulaires, et l'union entre des tubes carrés ou rectangulaires en pratiquant de simples alésages;
- grâce aux plans coniques et à l'élasticité des matériaux, on élimine la possibilité de relâchement.

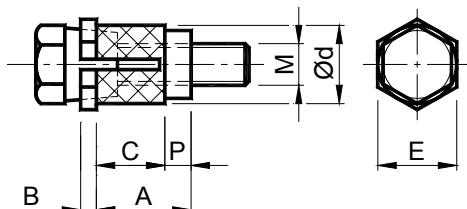
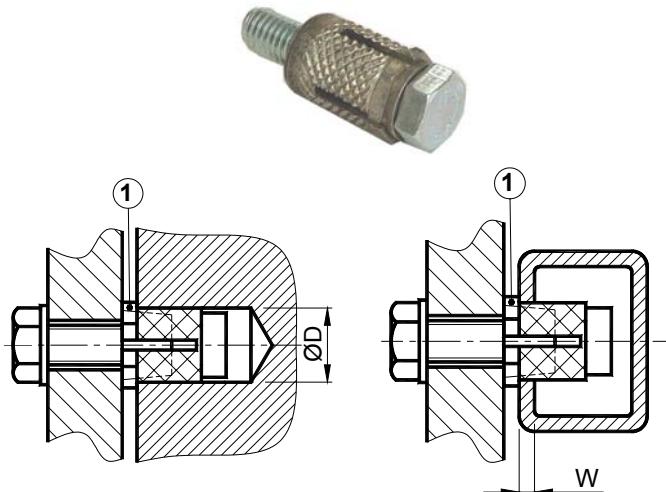
The links CAFRA SCHLÜSSEL should be placed in steel parts. For the use on soft metals (such as aluminum), these must be determined to be leak.

Cafra Schlüssel connection units series 700-800-900 and 1000 are remarkable because:

- they are easy to assemble
- they eliminate the need for welding plates, pipes, etc;
- they simplify production by doing away with screw-cutting;
- they allow plates to be joined to square or rectangular pipes, by means of simple drilling;
- thanks to the conical planes and the flexibility of the materials, the possibility of loosening is eliminated.

	<p>Série 700-800: Ces unités de raccordement, comme les 900 et 1000, sont une nouveauté dans l'union rapide de plaques, tôles et tubes. Comme nous l'avons déjà souligné, elles offrent des avantages multiples car elles permettent d'unir des éléments, des structures ou des parties de structures par des opérations simples, rapides et économiques en éliminant les soudures et les filetages. Ces éléments présentent un cône externe qui, si comprimé vers l'intérieur, élargit la surface de friction et établit un point de raccordement pour les éléments à assembler. Ils sont donc particulièrement indiqués pour les raccordements de tubes d'épaisseur réduite. Le type 700 se distingue du type 800 car il est équipé d'un collet pour créer une réaction pendant la phase de montage. Le type 800 est indiqué pour réaliser les unions sans épaisseurs intermédiaires.</p> <p>Series 700-800: These connection units, like the 900 and 1000, are an innovation in the rapid joining of plates, sheets and pipes. The advantages, as already mentioned, are noteworthy in that they permit simple, quick and economical joining of components, structures or their parts, doing away with welding and threading. These units have an external cone which compresses toward the inside, widens the friction surface and thus establishes a junction point for the parts to be joined. They are particularly suitable when junction making use of the pipes' thicknesses is desired—even when this thickness is limited. The 700 type is different from the 800 in that it is provided with a collar so as able to cause a reaction during the assembly stage. The 800 is appropriate when joining without intervening thicknesses is required.</p>
	<p>Série 900-1000: Ces unités de raccordement se distinguent des précédentes car le cône de dilatation est à l'intérieur. Elles ont donc besoin d'une épaisseur d'ancrage plus élevée. Cette caractéristique leur permet de supporter des charges axiales sans sortir de leur logement. L'unité 900 se distingue de la 1000 car elle est équipée d'un collet de réaction pour l'ancrage.</p> <p>Series 900-1000: These connection units are different to the previous ones since their expansion cone is inside, meaning that they call of greater fixable thickness. Because of this feature, they are able to support also axial loads without the danger of discharge from the housing seat. Unit 900 differs from the 1000 in that it has a reaction collar to anchor it.</p>

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 700 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 700

**MATERIAUX** Acier**TRAITEMENTS** Zingage blanc. Boulonnerie brute de la classe 12.9.**UTILISATION** Unité de raccordement des parties de la structure métallique. Les alésages ØD doivent avoir des tolérances négatives. Bloquer le collet (1) avec une clé hexagonale pendant le serrage.**MATERIALS** Steel**TREATMENTS** Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.**USE** Connection unit. It can be used for the union between parts of metallic structure. The housing holes ØD must have negative tolerances. The collar (1) must be locked using a hex wrench during the fastening operations.

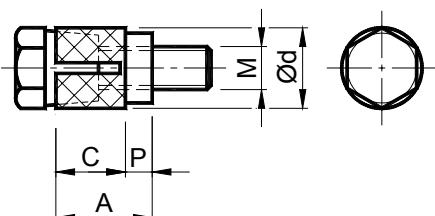
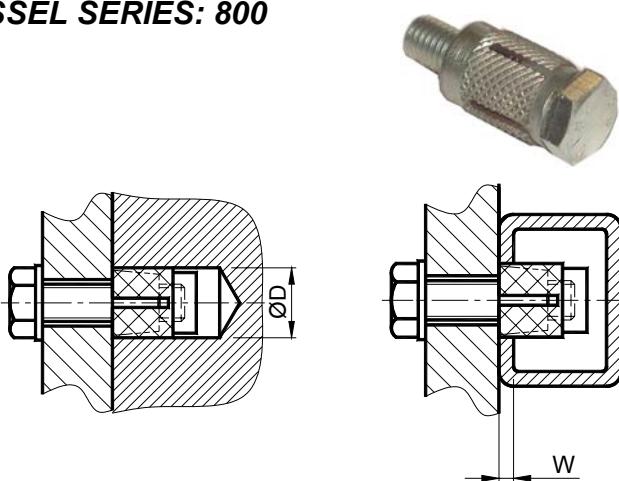
Type Type	Code n°	Ød	A	C	P	B	E	*M	oR	W min.	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
710	CS020010	12	15	11	4	2	12	M6x30	M8x16	2	1000	1.7	0.022
711	CS020011	15	18	13	5	3	15	M8x35	M10x16	2	1500	4.2	0.033
712	CS020012	18	22	17	5	3	18	M10x40	M12x20	3	2500	8.5	0.078
713	CS020013	20	22	17	5	3	20	M12x45	M14x22	3	3600	14.7	0.106
714	CS020014	24	25	18	7	4	24	M14x50	M16x25	3	4500	23.5	0.160
715	CS020015	30	30	23	7	5	30	M16x55	M20x30	4	6800	35.8	0.262
716	CS020016	36	35	23	8	5	36	M20x65	M24x35	4	10600	69.6	0.470
717	CS020017	40	40	32	8	6	40	M22x75	M27x40	4	13500	94.2	0.600

***M:** Vis de montage – Assembly screw / **oR:** Vis de démontage – Dismantling screw

Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 800 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 800

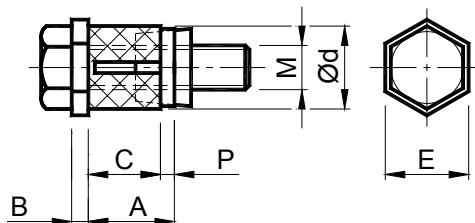
**MATERIAUX** Acier**TRAITEMENTS** Zingage blanc. Boulonnerie brute de la classe 12.9.**UTILISATION** Unité de raccordement des parties de la structure métallique. Les alésages ØD doivent avoir des tolérances négatives.**MATERIALS** Steel**TREATMENTS** Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.**USE** Connection unit. It can be used for the union between parts of metallic structure. The housing holes ØD must have negative tolerances.

Type Type	Code n°	Ød	A	C	P	*M	oR	W	Q da N	Poids Weight Kg
810	CS020030	12	15	11	4	M6x30	M8x16	2	1000	0.015
811	CS020031	15	18	13	5	M8x35	M10x16	2	1500	0.031
812	CS020032	18	22	17	5	M10x40	M12x20	3	2500	0.060
813	CS020033	20	22	17	5	M12x45	M14x22	3	3600	0.075
814	CS020034	24	25	18	7	M14x50	M16x25	3	4500	0.160
815	CS020035	30	30	23	7	M16x55	M20x30	4	6800	0.262
816	CS020036	36	35	27	8	M20x65	M24x35	4	10600	0.470
817	CS020037	40	40	32	8	M22x75	M27x40	4	13500	0.600

***M:** Vis de montage – Assembly screw / **oR:** Vis de démontage – Dismantling screw

Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws

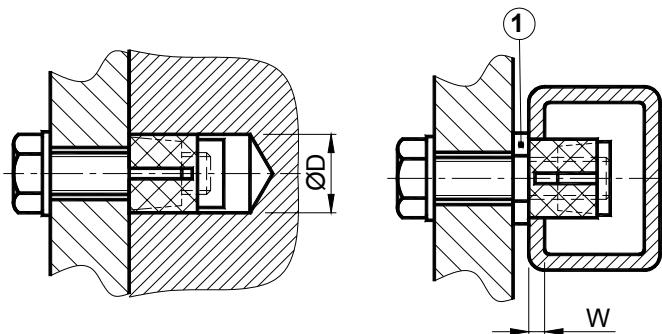
CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 900 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 900

MATERIAUX Acier

TRAITEMENTS Zingage blanc. Boulonnnerie brute de classe 12.9.

UTILISATION Unité de raccordement des parties de la structure métallique. Les alésages ØD doivent avoir des tolérances négatives. Vu le type de fixation, il faut toujours respecter l'épaisseur d'ancre W et contrôler le blocage du cône.

MATERIALS Steel.

TREATMENTS Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.

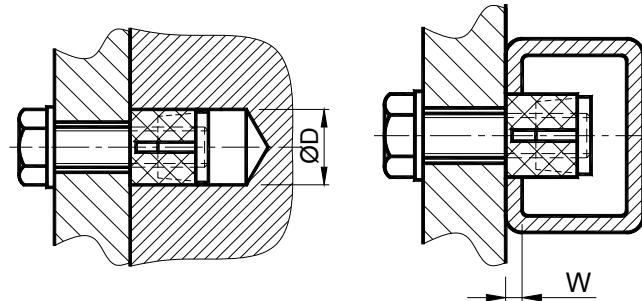
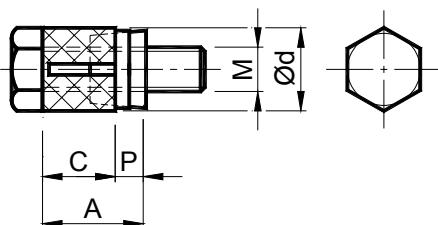
USE Connection unit. It can be used for the union between parts of metallic structure. The housing holes ØD must have negative tolerances. Given the type of fixing, it must always be respected the anchor thickness W and verified that the cone is properly locked.


Type Type	Code n°	Ød	A	C	P	B	E	*M	W min.	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
910	CS020050	12	10	7	3	2	12	M6x30	6	1000	1.7	0.016
911	CS020051	15	15	12	3	3	15	M8x35	8	1500	4.2	0.029
912	CS020052	18	20	16	4	3	18	M0x40	11	2500	8.5	0.070
913	CS020053	20	20	16	4	3	20	M12x45	11	3600	14.7	0.080
914	CS020054	24	22	18	4	4	24	M14x50	12	4500	23.5	0.140
915	CS020055	30	28	23	5	5	30	M16x55	15	6800	35.8	0.250
916	CS020056	36	32	26	6	5	36	M20x65	18	10600	69.6	0.450
917	CS020057	40	38	30	8	6	40	M22x75	20	13500	94.2	0.550

***M:** Vis de montage – Assembly screw

Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans coniques – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws

CAFRA SCHLÜSSEL SERIE 1000 - CAFRA SCHLÜSSEL SERIE: 1000

MATERIAUX Acier

TRAITEMENTS Zingage blanc. Boulonnnerie brute de classe 12.9.

UTILISATION Unité de raccordement des parties de la structure métallique. Les alésages ØD doivent avoir des tolérances négatives pour optimiser la fixation. Le paramètre W doit toujours être respecté.

MATERIALS Steel.

TREATMENTS Electrolytic zinc plated. Bolts in class 12.9 in raw condition.

USE Connection unit. It can be used for the union between parts of metallic structure. The housing holes ØD must have negative tolerances. Dimension W must always be respected.

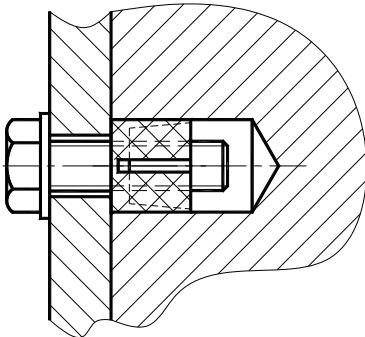
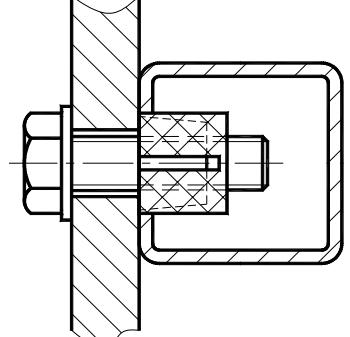
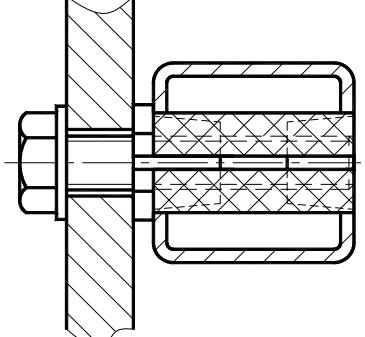
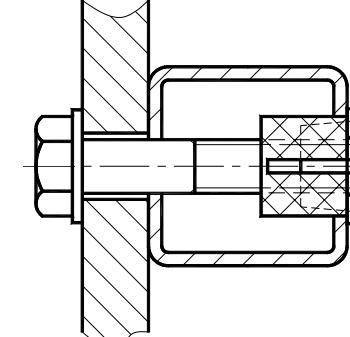
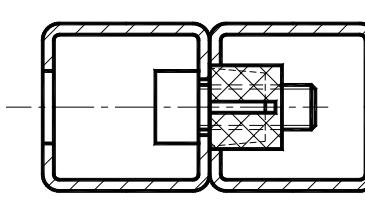
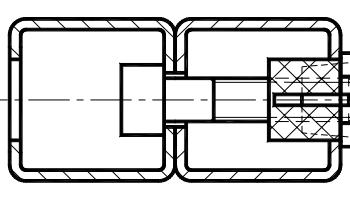
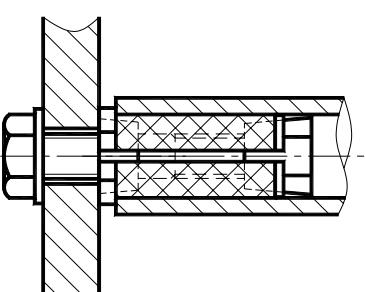
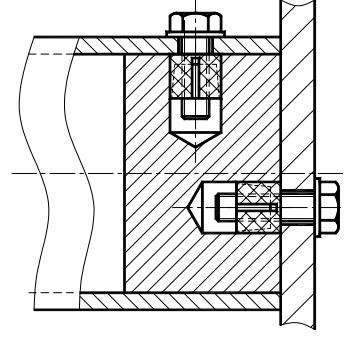
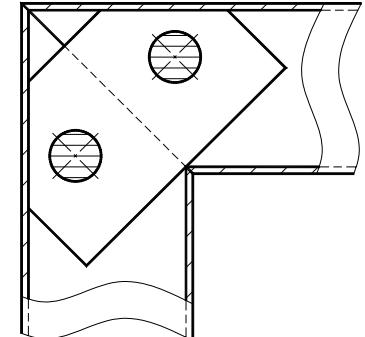
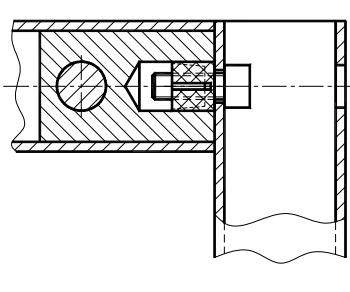
Type Type	Code n°	Ød	A	C	P	*M	W min.	Q da N	Ms da N	Poids Weight Kg
1010	CS020070	12	10	7	3	M6x30	6	1000	1.7	0.016
1011	CS020071	15	15	12	3	M8x35	8	1500	4.2	0.029
1012	CS020072	18	20	16	4	M10x40	11	2500	8.5	0.070
1013	CS020073	20	20	16	4	M12x45	11	3600	14.7	0.080
1014	CS020074	24	22	18	4	M14x50	12	4500	23.5	0.140
1015	CS020075	30	28	23	5	M16x55	15	6800	35.8	0.250
1016	CS020076	36	32	26	6	M20x65	18	10600	69.6	0.450
1017	CS020077	40	38	30	8	M22x75	20	13500	94.2	0.550

***M:** Vis de montage – Assembly screw

Q: Effort développé par la vis par rapport aux plans coniques – Generated stress of the screw with reference to conical planes

Ms: Couple de serrage des vis – Couple of tightening screws

EXEMPLES D'APPLICATION – APPLICATION EXAMPLES

 <p>Ex.1</p>	<p>01: Anchrage d'une plaque à un élément en acier. <i>Anchorage of a sheet with metal component.</i></p> <p>02: Fixation d'une plaque à un tube. <i>Clamping a plate to a pipe.</i></p>	 <p>Ex.2</p>
 <p>Ex.3</p>	<p>03: Fixation d'un élément à un tube avec un ancrage sur les deux épaisseurs. <i>Clamping a component to a pipe, with anchorage on both thicknesses.</i></p> <p>04: Raccordement de la plaque à un tube ayant un support du côté opposé à celui de contact. <i>Junction of a plate and pipe with support on opposite side to that of contact.</i></p>	 <p>Ex.4</p>
 <p>Ex.5</p>	<p>05: Raccordement de deux tubes à une unité de la série 800. <i>Connection of two pipes with unit series 800.</i></p> <p>06: Raccordement de deux tubes. <i>Connection of two pipes.</i></p>	 <p>Ex.6</p>
 <p>Ex.7</p>	<p>07: Raccordement d'une plaque à un tube perpendiculaire. <i>Union of a plate with perpendicular pipe.</i></p> <p>08: Fermeture d'un tube carré ou rectangulaire et ancrage à une plaque.</p> <p><i>Closure of square or rectangular pipe and anchorage of the whole thing to a plate.</i></p>	 <p>Ex.8</p>
 <p>Ex.9</p>	<p>09: Raccordement de tubes à 45° à une plaque. <i>Union of two pipes at 45° with retrieval plate.</i></p> <p>10: Raccordement de tubes à 90° à la plaque d'interconnexion.</p> <p><i>Junction of pipes at 90° with interconnecting plate.</i></p>	 <p>Ex.10</p>