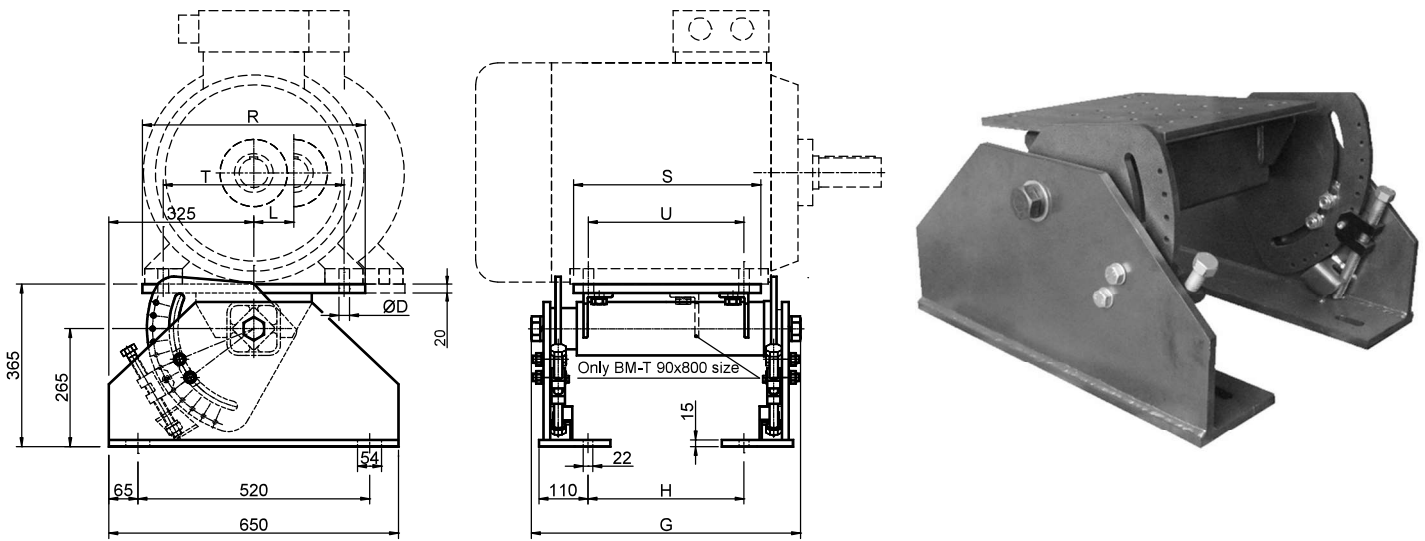


Motorbase with plate **VIB** Type: **BM-TP 90** / Основание двигателя с плитой **VIB** Тип: **BM-TP 90**



MATERIALS All components are made of steel.
TREATMENTS Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.
USE Tightening of belt transmission.
 Operating temperature from -40°C to $+80^{\circ}\text{C}$.

МАТЕРИАЛЫ Все компоненты изготовлены из стали.
ОБРАБОТКА Кронштейны и корпус окрашены в печи.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Натяжитель ременной трансмиссии.
 Рабочая температура от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

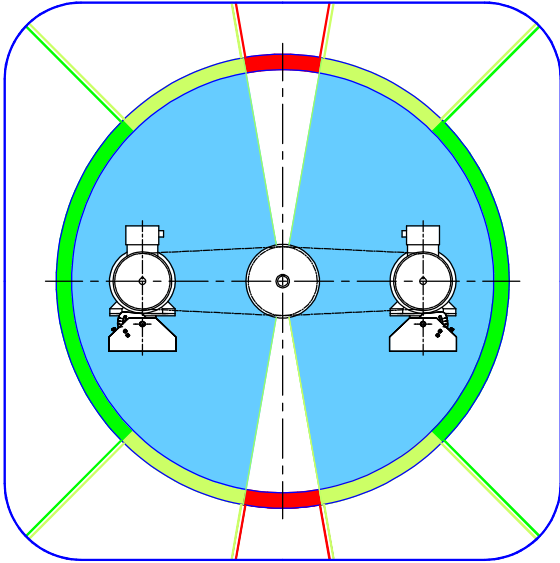
All BM-TP 90 motor bases are provided with the plate in central position. The plate can be moved easily by the customer in offset position (L) if requested by the application.

Все основания двигателей BM-TP 90 снабжены пластиной в центральном положении. Заказчик может легко переместить пластину в смещенное положение (L), если это требуется для приложения.

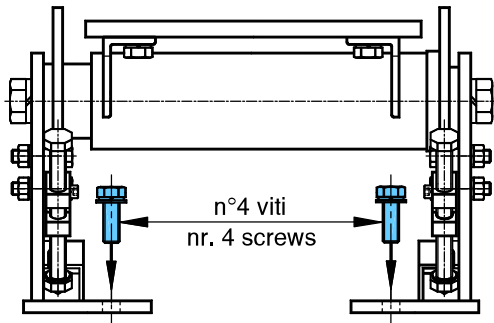
Type Тип	Cod. N°	G	H	L	R	S	IEC			NEMA			Weight Вес in kg		
							Motor Size Размер двигателя	T	U	D	Motor Size Размер двигателя	T		U	D
BM-TP 90x400	RE022441	600	350	50	510	410	250M	406	349	22	404T	406	311	22	155,00
BM-TP 90x550	RE022456	750	500	50	560	500	280S 280M	457 457	368 419	22	405T 444T	406 507	349 368	22	175,00
BM-TP 90x650	RE022466	850	600	70	630	660	315S	508	406	26	445T	457	419	22	195,00
BM-TP 90x800	RE022471	968	723	70	630	805	315M 315L	508 508	457 508	28 28	447T 449T	457 457	508 635	22	225,00

APPLICATION EXAMPLES / ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



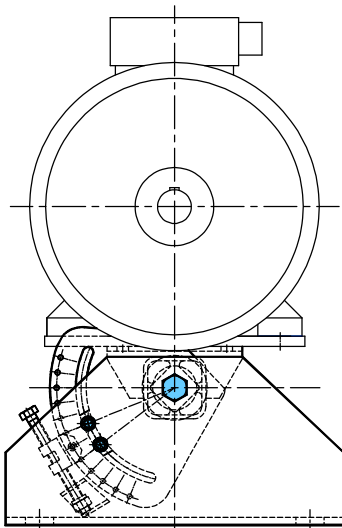
Assembly instructions for BM-TP 90 / Инструкции по монтажу BM-TP 90
1) Choice of the ideal motor base position / Выбор идеальной позиции основания двигателя


- Ideal position; longest tensioning travel
Идеальная позиция; наибольшее расстояние натяжения
- Acceptable position; sufficient travel
Приемлемая позиция; достаточное расстояние натяжения
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)
Не рекомендуется, недостаточное расстояние (проконсультируйтесь в Tecnidea Cidue)

2) Motor base fixation / Крепление основания двигателя


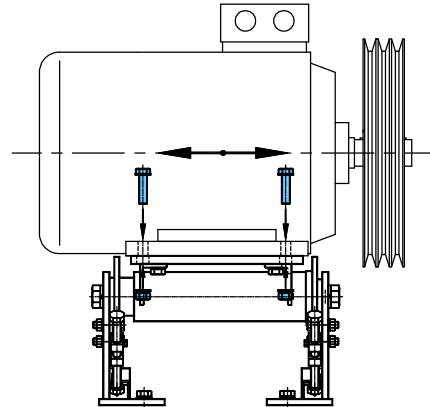
Motor Base BM-TP 90 must be fixed with four M20 screws. On the plate are available four oblong holes 22x54mm for the adjustment.

Основание двигателя BM-TP 90 должно быть закреплено четырьмя винтами M20. На основании имеются четыре продолговатых отверстия 22x54 мм для регулировки.

4) Loosen of the center screws and of the lateral screws / Отпустите центральные и боковые винты


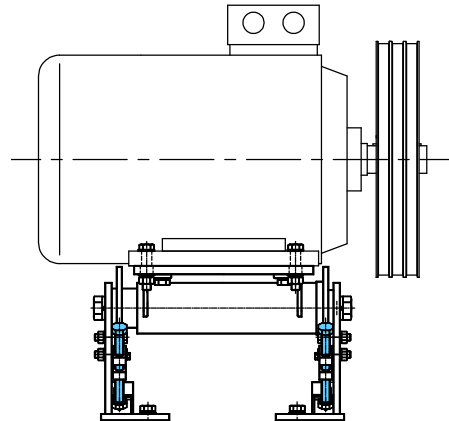
Loosen the central bolts M30 and the lateral bolts M16.

Отпустите центральные болты M30 и боковые болты M16.

3) Alignment of pulleys and motor / Выравнивание шкивов и двигателя


Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the driving and driven pulley.

Двигатель должен быть закреплен минимум четырьмя болтами. Обратите внимание на выравнивание ведущего и ведомого шкивов.

5) Belts placement and preloading / Размещение ремней и предварительная нагрузка


Adjust the belt tension by turning the preload screws. When this operation is over, tighten the screws loosened in step 4 (M30 -1400 Nm / M16 - 210 Nm).

Отрегулируйте натяжение ремня вращением винтов предварительной нагрузки. По окончании этой операции затяните винты, отпущенные на этапе 4 (M30 – 1400 Нм / M16 – 210 Нм).