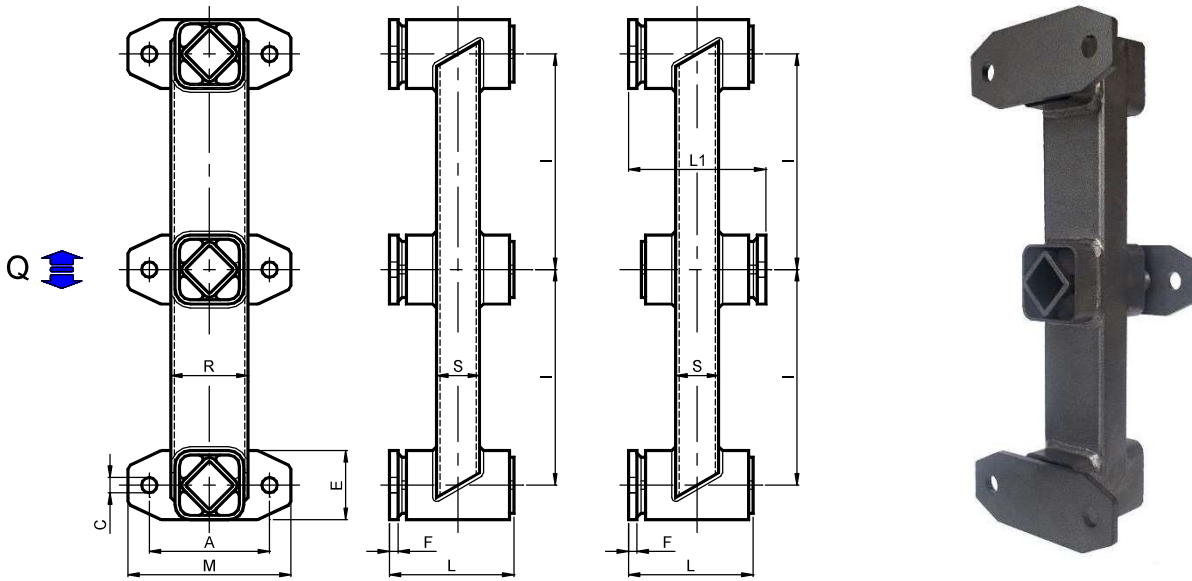


Oscillating mountings **VIB** Type: **TD-S** and **TD-SR** / Качающиеся опоры **VIB** Типа: **TD-S** и **TD-SR**

Type / Tun **TD-S**      Type / Tun **TD-SR**



Type Tun	Cod. N°	Q [N]			Dm [mm]	Ed [N/mm]	A	C	E	F	I	L	L1	M	R	S	Weight Bec [kg]	Type Tun	Cod. N°
		J=2	J=3	J=4															
<b>TD-S 30</b>	RE020684	160	130	105	17	23	60	9,5	35	5	100	62	68	85	40	20	1,30	<b>TD-SR 30</b>	RE020704
<b>TD-S 40</b>	RE020686	315	250	210	21	32	80	11,5	45	5	120	73	80	110	60	40	2,60	<b>TD-SR 40</b>	RE020706
<b>TD-S 50</b>	RE020688	630	525	420	28	47	100	14,0	60	6	160	95	104	140	70	50	5,40	<b>TD-SR 50</b>	RE020708
<b>TD-S 60</b>	RE020690	1260	1050	840	35	52	130	18,0	70	8	200	120	132	180	80	40	8,10	<b>TD-SR 60</b>	RE020710
<b>TD-S 70</b>	RE020692	1890	1575	1260	44	58	140	18,0	80	10	250	145	160	190	90	50	12,70	<b>TD-SR 70</b>	RE020712

**Q:** Max loading in N per rocker suspension / Максимальная нагрузка в Н на качающуюся подвеску

**J:** Oscillating machine factor / Колебательный коэффициент машины

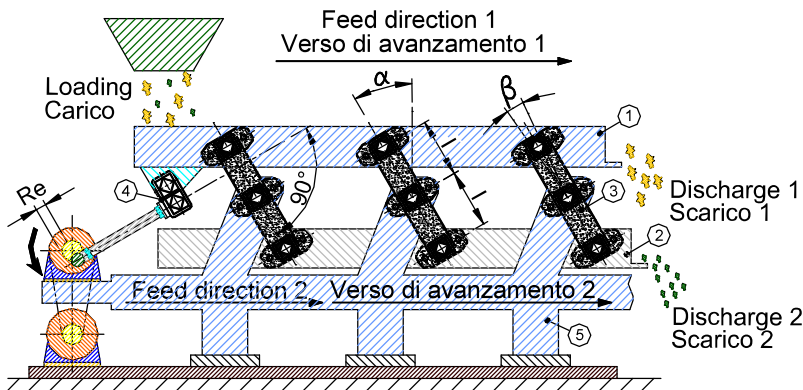
**n:** Max crank rotation velocity in  $\text{min}^{-1}$  at the max angle  $\leq 10^\circ$  from  $0 \leq \pm 5^\circ$

Максимальная скорость вращения кривошипа в  $\text{мин}^{-1}$  при максимальном угле  $\leq 10^\circ$  от  $0 \leq \pm 5^\circ$

**D<sub>m</sub>:** Max amplitude given in mm / Максимальная амплитуда в мм

**E<sub>d</sub>:** Dynamic spring value in N/mm at  $\pm 5^\circ$  in frequency range 300-600  $\text{min}^{-1}$

Значение динамической упругости в Н/мм при  $\pm 5^\circ$  в диапазоне частот 300-600  $\text{мин}^{-1}$



**UK MATERIALS** External structure, inner squares and the fixation flange are made of steel.

**TREATMENTS** The external structure, the inner squares and the fixation flanges are over-painted.

**USE** TD-S oscillating component is generally use to realize oscillating suspension for conveyors or screens with two-mass (trough – counter mass) actuated by a crank shaft driven device.

**Russian MATERIALS** Наружная конструкция, внутренние квадраты и крепежный фланец изготовлены из стали.

**ОБРАБОТКА** Наружная конструкция, внутренние квадраты и крепежный фланец окрашены в печи.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ** Колебательный компонент TD-S обычно используется для реализации колебательного подвеса конвейеров или грохотов с двумя массами (желоб - противовес), приводимыми в действие коленчатым валом.

Key / Пояснение :

1: Superior sliding chute (trough) / Верхний желоб скольжения

2: Inferior counter mass / Нижний противовес

3: VIB type TD-S Suspension / Подвеска VIB типа TD-S

4: VIB type AD-P Oscillating Component / Колебательный компонент VIB типа AD-P

5: Base plate / Плита основания

$\alpha$ : Rocker angle from  $20^\circ$  to  $30^\circ$  / Угол коромысла от  $20^\circ$  до  $30^\circ$

$\beta$ : Working angle / Рабочий угол

I: Distance between centers / Межцентровое расстояние