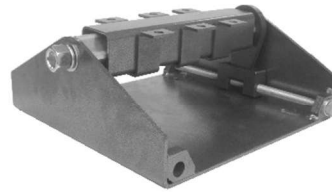
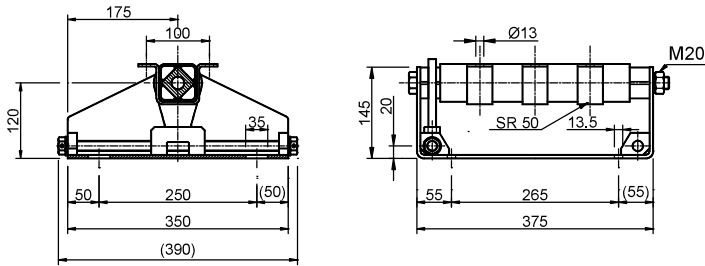


Motorbase without plate **VIB Type: BM-T 50** / Основание двигателя без плиты **VIB Тип: BM-T 50**

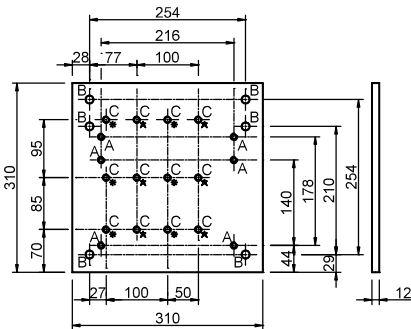


UK MATERIALS The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.
TREATMENTS Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.
USE Belt transmission tensioner.
 Working temperature from -40° C to +80° C.

Russian МАТЕРИАЛЫ Палец изготовлен из стали, остальные компоненты из алюминиевого профиля.
ОБРАБОТКА Кронштейны и корпус окрашены в печи. Болты и гайки оцинкованы.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Натяжитель ременной трансмиссии.
 Рабочая температура от -40°С до +80°С.

Type Тип	Cod. N°	Motor Size Размер двигателя		VIB SR 50 [шт.]	Weight Вес в кг
		IEC	NEMA		
BM-T 50x300	RE022394	132S	213T	03	17,00
		132M	215T		
		160M	254T		
		160L	256T		

PLATE for motorbase, execution **BM-TP 50** / **ПЛИТА** для основания двигателя, исполнение **BM-TP 50**:



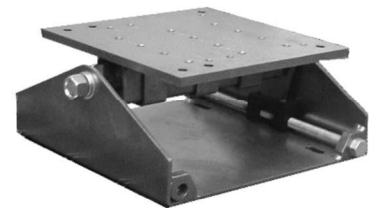
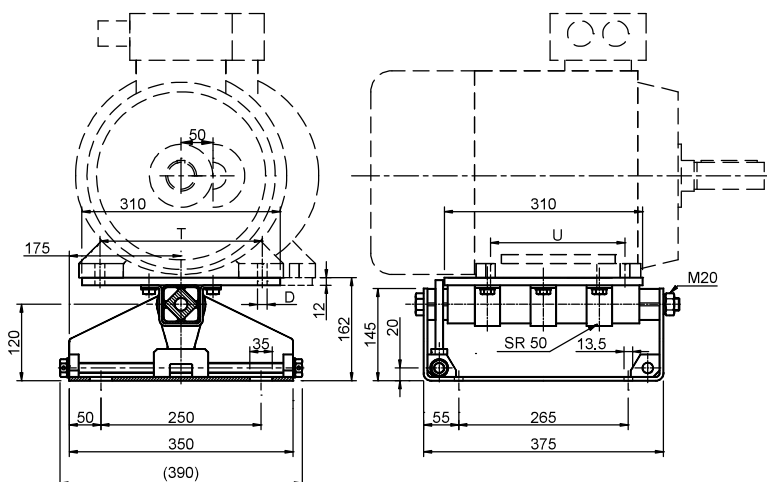
The baseplate supporting the motor can be mounted in overhanging position of 60mm.
 Опорная плита, поддерживающая двигатель, может быть установлена в выступающем на 60 мм положении.

A: motor / двигатель: 132 S-M / 213T-215T : M10
 B: motor / двигатель: 160 M-L / 254T-256T: Ø13
 C: Fixing brackets / Крепление скоб VIB SR 50: M12

*: Overhanging positioning / Выступающее положение
 ★: Central positioning / Центральное положение

Weight / Вес в кг: 9,5 кг

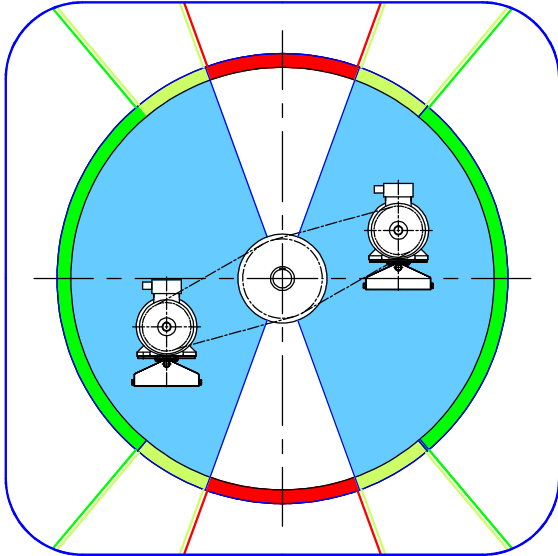
Motorbase with plate **VIB Type: BM-TP 50** / Основание двигателя с плитой **VIB Тип: BM-TP 50**



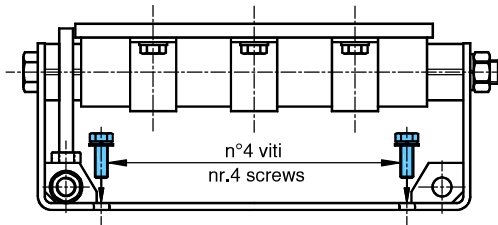
UK MATERIALS The pin is made of light alloy aluminium profile, other components are made of steel.
TREATMENTS Brackets and body are oven-painted. Bolts and nuts are galvanized.
USE Belt transmission tensioner.
 Working temperature from -40° C to +80° C.

Russian МАТЕРИАЛЫ Палец изготовлен из стали, остальные компоненты из алюминиевого профиля.
ОБРАБОТКА Кронштейны и корпус окрашены в печи. Болты и гайки оцинкованы.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Натяжитель ременной трансмиссии.
 Рабочая температура от -40°С до +80°С.

Type Тип	Cod. N°	IEC			NEMA			Weight Вес в кг		
		Motor Size Размер двигателя	T	U	D	Motor Size Размер двигателя	T		U	D
BM-TP 50x300	RE022395	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	27,00
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	
		160M	254	210	Ø13	254T	254	210	Ø13	
		160L	254	254	Ø13	256T	254	254	Ø13	

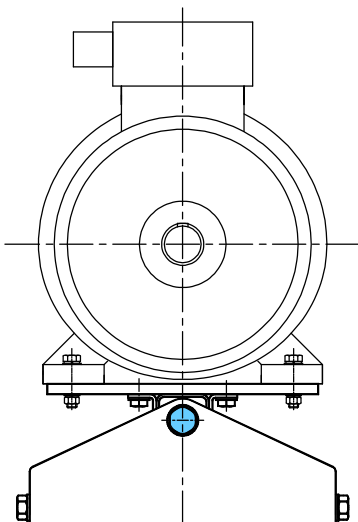
Mounting instructions for BM-TP 50 / Инструкции по монтажу BM-TP 50
1) Choice of the ideal motorbase position / Выбор идеальной позиции основания двигателя


- Ideal position; longest tensioning travel
Идеальная позиция; наибольшее расстояние натяжения
- Acceptable position; sufficient travel
Приемлемая позиция; достаточное расстояние натяжения
- Not suggested; insufficient travel (contact Tecnidea Cidue)
Не рекомендуется; недостаточное расстояние (проконсультируйтесь в Tecnidea Cidue)

2) Motor base fixation / Крепление основание двигателя


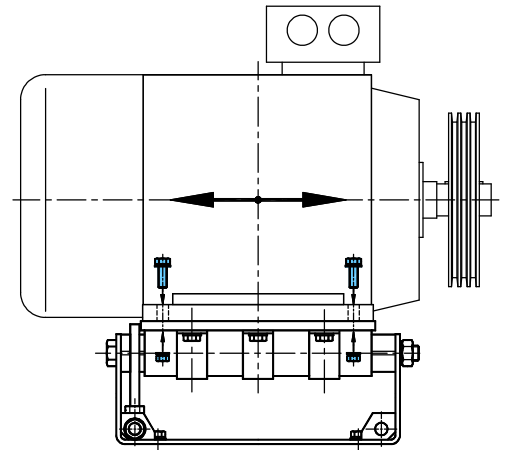
Motor Base BM-TP 50 must be fixed with four M12 screws. On the base are available four oblong holes 13.5x35mm for the adjustment.

Основание двигателя BM-TP 50 должно быть закреплено четырьмя винтами M12. На основании имеются четыре продолговатых отверстия 13,5x35 мм для регулировки.

4) Loosen of the center screw / Отпустите центральный винт


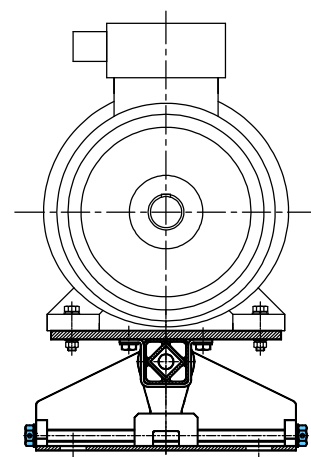
Loosen the central bolt M20.

Отпустите центральный болт M20.

3) Alignment of pulleys and motor fixation / Выравнивание шкивов и крепление двигателя


Motor must be mounted with at least four bolts. Pay attention to align the pulley and driven pulley.

Двигатель должен быть закреплен минимум четырьмя болтами. Обратите внимание на выравнивание ведущего и ведомого шкивов.

5) Belts placement and preloading / Размещение и предварительное натяжение ремней


Adjust the belt tension by turning the preloading block. When this operation is over, tighten the screw loosened in step 4 (M16 - 410 Nm).

Отрегулируйте натяжение ремня, поворачивая блок предварительной нагрузки. По окончании этой операции затяните отпущенный на этапе 4 винт (M20 – 410 Нм).