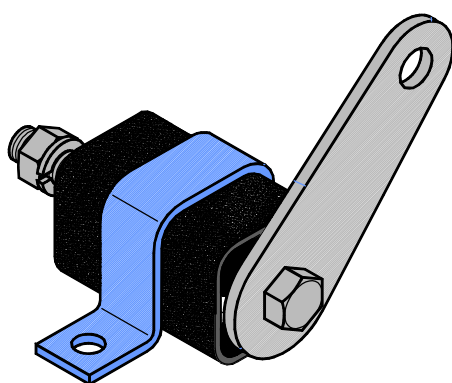
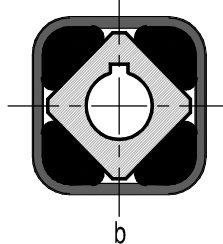
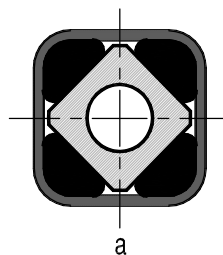


Type Тип	Cod. N°	A	ØB	D	L	L1 ±0,2	Q Torque in Nm with $\leq\beta$ Q Крутящий момент при $\leq\beta$		Weight Вес в [kg]
							from от 5°	to до 30°	
AR-P 20 x 25	RE020115				25	30	0,7	8,6	0,07
AR-P 20 x 40	RE020116	15	10 ^{+0,40} _{+0,20}	27 ^{+0,20} _{-0,10}	40	45	1,2	13,8	0,11
AR-F 20 x 60	RE020117				60	65	1,7	20,8	0,17
AR-F 30 x 30	RE020120				30	35	2,0	21,6	0,11
AR-F 30 x 50	RE020121	18	13 ^{+0,00} _{-0,20}	32 ^{+0,10} _{-0,20}	50	55	3,4	36,1	0,18
AR-F 30 x 80	RE020122				80	85	5,3	57,7	0,28
AR-F 40 x 40	RE020125				40	45	4,9	59,8	0,28
AR-F 40 x 60	RE020126	27	16 ^{+0,50} _{+0,30}	45 ^{+0,20} _{-0,10}	60	65	7,3	89,8	0,39
AR-F 40 x 100	RE020127				100	105	12,3	149,5	0,65
AR-F 50 x 60	RE020130				60	70	13,6	170,0	0,65
AR-F 50 x 80	RE020131	38	20 ^{+0,50} _{+0,20}	60 ^{+0,15} _{-0,30}	80	90	18,2	226,5	0,84
AR-F 50 x 120	RE020132				120	130	27,3	340,0	1,35
AR-F 60 x 80	RE020135	45	24 ^{+0,50} _{+0,20}	72 ^{+0,15} _{-0,30}	80	90	29,0	336,0	1,43
AR-F 60 x 100	RE020136				100	110	36,2	420,0	1,78
AR-FG 60 x 80	RE020145	45	24 ^{+0,50} _{+0,20}	75 ^{+0,30} _{-0,20}	80	90	29,0	336,0	1,67
AR-FG 60 x 100	RE020146				100	110	36,2	420,0	2,09
AR-F 70 x 120	RE020140	50	30 ^{+0,50} _{+0,20}	78 ^{+0,15} _{-0,30}	120	130	53,5	819,0	2,37
AR-F 70 x 200	RE020141				200	210	107,1	1522,0	3,91
AR-FG 70 x 120	RE020150	50	30 ^{+0,50} _{+0,20}	80 ^{+0,30} _{-0,20}	120	130	53,5	819,0	2,84
AR-FG 70 x 200	RE020151				200	210	107,1	1522,0	4,68



Type AR-F with SR clamp
Тип AR-F с зажимом SR



UK MATERIALS The external body is made of steel while the inner square is made of light alloy aluminium profile.

TREATMENTS The external body is oven-painted while the inner square is sandblasted.

FIXING Connection is obtained by friction through a passing bolt (example a). This solution allows to make a quick joint to a lever with position you prefer over 360°. For high loads with rotations over ±10°, we can supply the product with a hole with tongue in compliance with the UNI 6604 rules (example b).

Russian MATERIALS Корпус изготовлен из стали, а внутренний квадрат - из легкосплавного алюминиевого профиля.

ОБРАБОТКА Корпус окрашен в печи, а внутренний квадрат подвергнут пескоструйной обработке.

КРЕПЛЕНИЕ Соединение достигается за счет трения проходного болта (пример а). Это решение позволяет быстро присоединить рычаг в нужном положении более 360°. Для высоких нагрузок с поворотом более ± 10° может быть поставлено изделие с отверстием со шплицем в соответствии с правилами UNI 6604 (пример б).