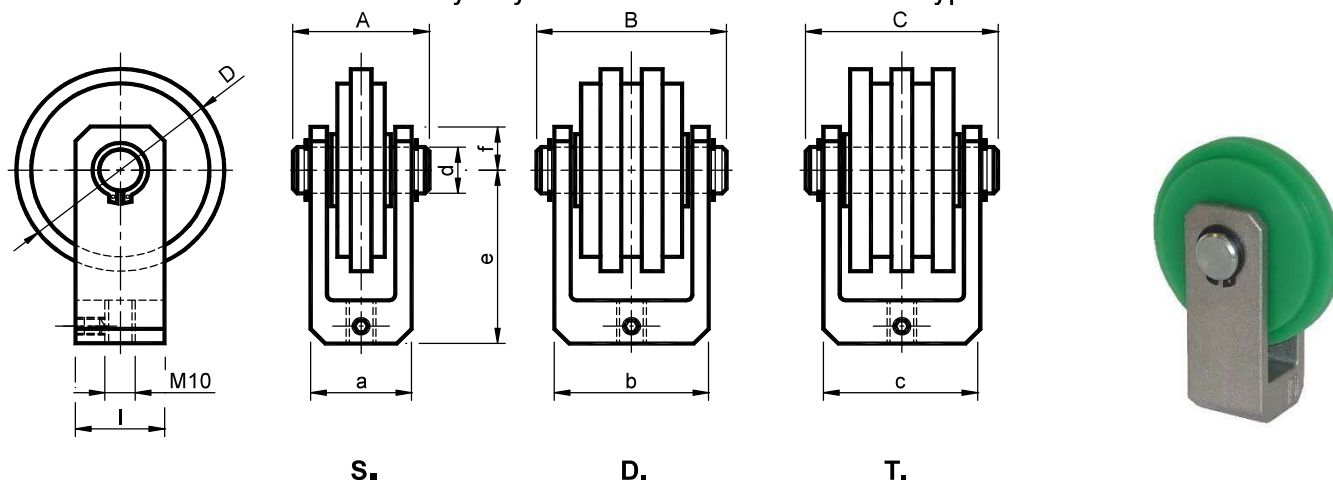


Комплект для цепных натяжителей / KIT for chain tensioners

Полиэтиленовая колесная пара на вилке - тип: RF

Polyethylene wheeset on the fork – Type: RF



МАТЕРИАЛЫ: вилка, как правило, изготовлена из алюминия, только для больших размеров ее делают из стали. Полиэтиленовое колесо высокой молекулярной плотности. Палец изготовлен из стали.

ОБРАБОТКА: вилка изготовлена из подвергнутого пескоструйной обработке алюминия или из окрашенной стали. Палец изготовлен из оцинкованной стали.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: промежуточное колесо на штифте.

Рабочая скорость ≤30 м/мин.
Рабочая температура ≤70°C.

MATERIALS The fork is usually made of aluminium, only for bigger sizes it is made of steel. Polyethylene wheel, high molecular density. Pin made of steel.

TREATMENTS Fork made of sandblasted aluminium or painted steel. Pin made of galvanized steel.

USE Idle wheel on the pin.

Operating speed ≤30 m/min.
Operating temperature ≤70°C.

Тип Type	S Код №	D Код №	T Код №	Цепь Chain	a	A	b	B	c	C	d	D	e	f	I	Вес в кг		
																S.	D.	T.
RF 0	ΔTB001315	ΔTB001325		8 мм	30	40	30	40	/	/	16	70	60	15	30	0.18	0.19	
RF 1	ΔTB001316	ΔTB001326	ΔTB001335	3/8" x 7/32"	30	40	30	40	50	60	16	70	60	15	30	0.18	0.19	0.30
RF 2	ΔTB001317	ΔTB001327	ΔTB001336	1/2" x 5/16"	30	40	50	60	50	60	16	70	60	15	30	0.19	0.29	0.30
RF 3	ΔTB001318	ΔTB001328	○TB001337	5/8" x 3/8"	35	45	55	65	72	80	16	90	70	15	30	0.26	0.41	1.10
RF 4	ΔTB001319	ΔTB001329	○TB001338	3/4" x 7/16"	35	45	55	65	72	80	16	90	70	15	30	0.27	0.42	1.10
RF 5	ΔTB001320	○TB001330		1" x 17.02мм	35	45	67	78	/	/	20	110	77.5	17.5	40	0.42	1.17	
RF 6	ΔTB001321			1"1/4 x 3/4"	35	45	/	/	/	/	20	110	77.5	17.5	40	0.43		
RF 7	○TB001322			1"1/2 x 1"	67	78	/	/	/	/	20	110	77.5	17.5	40	0.50		

Δ: Вилка изготовлена из легкого металла литьем под давлением / Fork made of light metal die cast

○: Вилка сварена из стали / Fork made of welded steel

