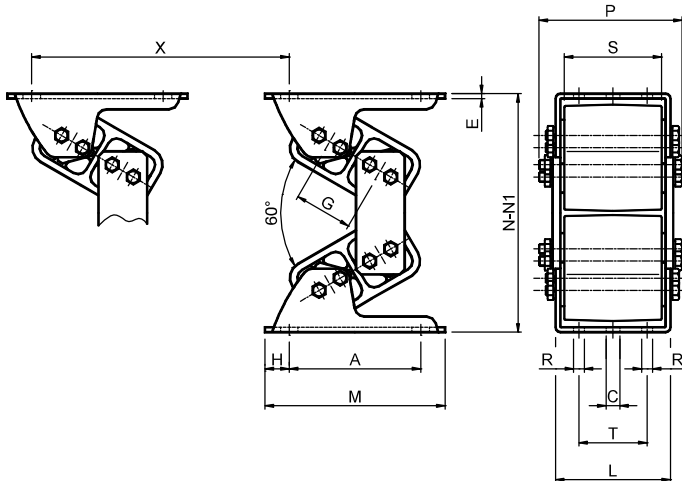




Oscillating mountings VIB Type: **AN-D** / Качающиеся опоры VIB Тип: **AN-D**

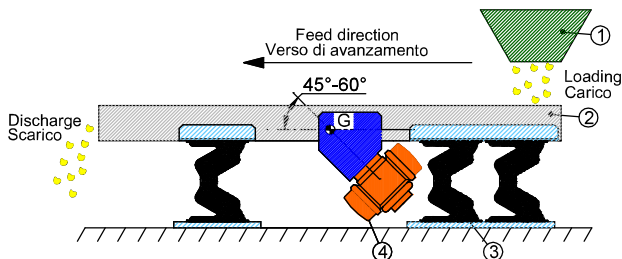


Tipo Typ	Cod. N°	Q [N]	f_n $Q_{min}-Q_{max}$	A	ØC	G	E	H	L	M	N	N1	P	ØR	S	T	X	Peso Вес в [kg]
AN-D 30	RE020880	525 - 1260	6,1-4,4	90	9,0	31	3	12,5	61	115	137	112	74	9,0	50	30	120	1,30
AN-D 40	RE020882	1050 - 2600	5,4-3,9	120	11,0	44	4	15,0	93	150	184	148	116	9,0	80	50	155	2,90
AN-D 50	RE020884	2100 - 4200	4,3-3,4	150	13,5	60	5	17,5	118	185	244	199	147	11,0	100	70	190	7,50
AN-D 60	RE020886	3150 - 6300	3,7-3,1	170	18,0	73	6	25,0	132	220	298	240	168	13,5	110	80	225	11,50
AN-D 70/1.2	RE020888	4200 - 9450	3,7-2,9	185	18,0	78	6	25,0	142	235	329	272	166	13,5	120	90	240	22,00
AN-D 70/1.6	RE020890	6300 - 12600	3,6-2,9	185	18,0	78	8	25,0	186	235	329	272	214	13,5	160	90	240	25,50
AN-D 70/2.0	RE020892	8400 - 16800	3,5-2,8	185	18,0	78	8	25,0	226	235	329	272	260	13,5	200	90	240	29,00

Q: Max loading in N per suspension / Макс. нагрузка в Н на подвеску

N: Loadless / Без груза / N1: Max loaded / С макс. грузом

f_n : Own frequency [Hz] / Собственная частота [Гц]



Key / Пояснение:

1: Load hopper / Бункер загрузки

2: Sliding Chute / Желоб скольжения

3: VIB AN-D oscillating mount / Качающаяся опора VIB AN-D

4: Vibrating Motors / Вибрационные двигатели

UK MATERIALS From size 30 to 60 the clamps and connecting plates are made of steel while double inner body and the inner squares are made of light alloy aluminium profiles.

Size 70: the clamps and connecting plates are made of steel while double inner body are made of cast iron mold. The inner squares are made out of light alloy aluminium profiles.

TREATMENTS Double body, clamps and connecting plates are oven painted. Inner squares are sand blasted. The bolts are galvanized.

USE Oscillating mounting AN-D is generally used to realize suspensions for conveyors and screen actuated by vibrating motors or "on board" eccentric.

Oscillating mounts AN-D have the connecting arms shorter than the same size of type DE, therefore they have higher load capacity than equal size of type DE.

RU МАТЕРИАЛЫ У типоразмеров от 30 до 60 зажимы и соединительные пластины изготовлены из стали, а двойной внутренний корпус и внутренние квадраты - из легкосплавных алюминиевых профилей.

Размер 70: зажимы и соединительные пластины изготовлены из стали, а двойной внутренний корпус - из чугуна. Внутренние квадраты изготовлены из легкосплавных алюминиевых профилей.

ОБРАБОТКА Двойной корпус, зажимы и соединительные пластины окрашены в печи. Внутренние квадраты прошли пескоструйную обработку. Болты оцинкованы.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Качающаяся опора AN-D обычно используется для реализации подвесок для конвейеров и грохотов, приводимых в действие вибрационными двигателями или «бортовым» эксцентриком.

Качающиеся опоры AN-D имеют соединительные рычаги короче, чем тот же размер у типа DE, поэтому у них более высокая грузоподъемность, чем у типа DE такого же размера.

MAXIMUM AMPLITUDE / МАКСИМАЛЬНАЯ АМПЛИТУДА

Tipo Тип	n=720		n=960		n=1440	
	D _m max	J max	D _m max	J max	D _m max	J max
AN-D 30	5	1,4	5	2,6	4	4,6
AN-D 40	7	2,0	6	3,1	5	5,8
AN-D 50	9	2,6	8	4,1	6	7,0
AN-D 60	11	3,2	9	4,6	7	8,1
AN-D 70/1.2	12	3,5	10	5,2	8	9,3
AN-D 70/1.6	12	3,5	10	5,2	8	9,3
AN-D 70/2.0	12	3,5	10	5,2	8	9,3

D_m: Max amplitude / Максимальная амплитуда;
n: Rotation eccentric velocity / Частота вращения эксцентрика

**ELASTICITA' DINAMICA / ДИНАМИЧЕСКАЯ
УПРУГОСТЬ**

Tipo Тип	D _m	E _d	
		Верт.	Гориз.
AN-D 30	4	106	21
AN-D 40	4	169	37
AN-D 50	6	195	42
AN-D 60	8	240	73
AN-D 70/1.2	8	325	125
AN-D 70/1.6	8	450	167
AN-D 70/2.0	8	560	205

E_d: Dynamic spring value [N/mm] at f=980 min⁻¹, with D_m as in the table
E_d: Динамическая упругость [Н/мм] при f = 980 мин⁻¹, при D_m, как в таблице



EXAMPLE CALCULATION: Calculation of the correct AN-D suspension correct size.
ПРИМЕР РАСЧЕТА: Расчет правильной подвески AN-D правильного размера.

Starting data / Исходные данные:

X: Mounting number / Количество опор: 6
G_g: Chute weight / Вес желоба: 3500 N (H)

G_m: Material weight / Вес транспортируемого материала: 600 N (H)
G_v: Motor vibrators weight / Вес вибрационного двигателя: 200 N (H)

Unknow data / Неизвестные значения:

Q₀: Load capacity per mounting / Допустимая нагрузка на опору

Calculation steps / Этапы расчета:

The total weight G is given by the sum of weight of the chute (G_g) plus 22% of the weight of the material to be conveyed (G_m) plus the weight of the vibrating motors.

Общий вес G определяется как сумма веса желоба (G_g) плюс 22% веса транспортируемого материала (G_m) плюс вес вибрационных двигателей.

$$G: \text{ Total weight } = G_g + \frac{G_m \cdot 22}{100} + 2 \cdot G_v = 3500 + \frac{600 \cdot 22}{100} + 2 \cdot 200 = 4032 \text{ N (H)}$$

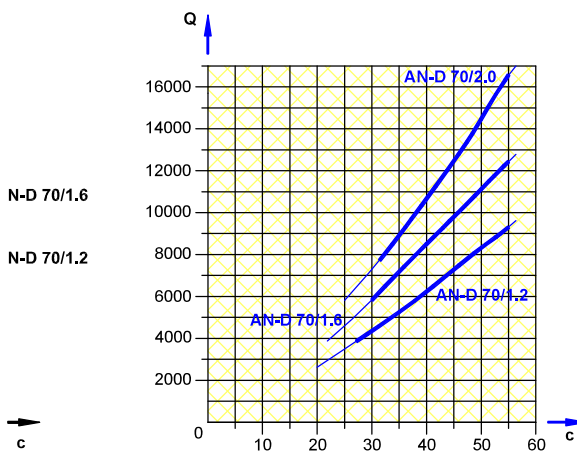
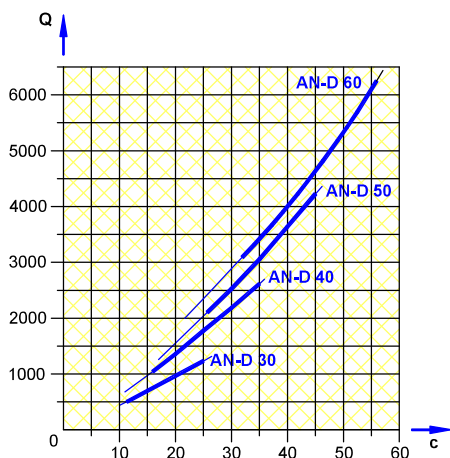
Общий вес

The suspension type is obtained by dividing the total weight (G) by the number of mountings (X), so:

$$Q_0: \text{ Тип подвески получается делением общего веса (G) на количество опор (X), так что: } = \frac{G}{X} = \frac{4032}{6} = 672 \text{ N (H)}$$

Conclusion: It must be used 6 pcs AN-D 30 mountings.

Заключение: Необходимо использовать 6 опор AN-D 30.

LOADING CHART / ГРАФИК НАГРУЗКИ


Q: Vertical compression load [N]; c: Set [mm]

Q: Нагрузка при вертикальном сжатии [Н]; c: стрелка [мм]