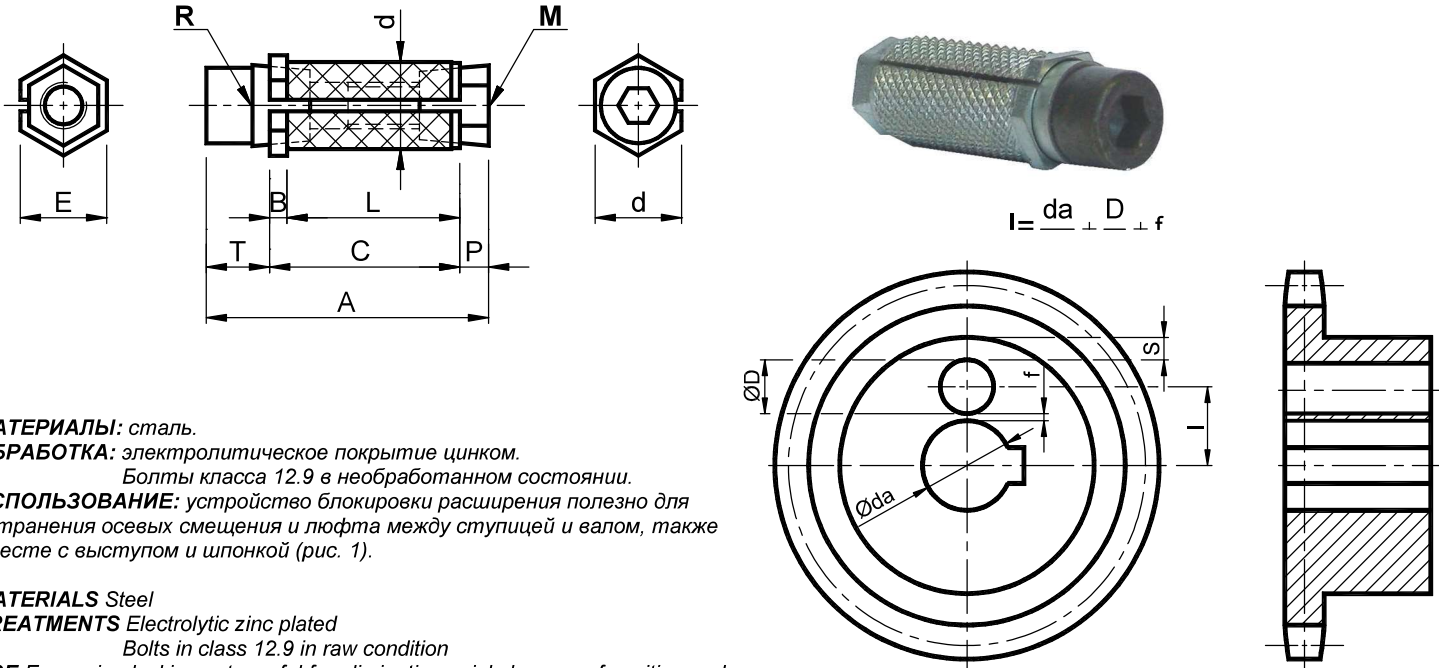


СЕРИЯ CAFRA SCHLÜSSEL: 100 – CAFRA SCHLÜSSEL SERIES: 100

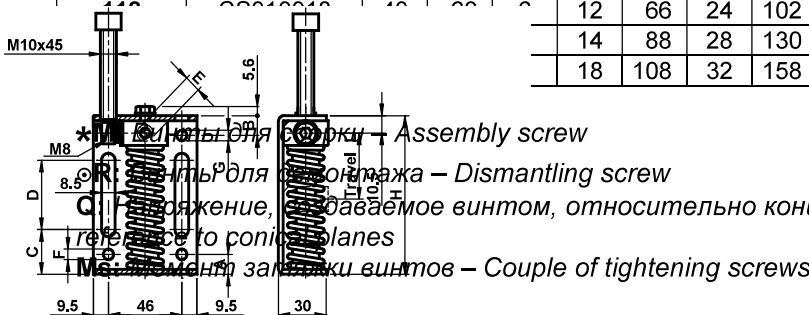


МАТЕРИАЛЫ: сталь.
ОБРАБОТКА: электролитическое покрытие цинком.
 Болты класса 12.9 в необработанном состоянии.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: устройство блокировки расширения полезно для устранения осевых смещения и люфта между ступицей и валом, также вместе с выступом и шпонкой (рис. 1).

MATERIALS Steel
TREATMENTS Electrolytic zinc plated
 Bolts in class 12.9 in raw condition
USE Expansion locking set, useful for eliminating axial changes of position and backlash between hub and shaft, also together with tab and key (fig.1).

Fig.1

Тип Type	Код №	d	L	B	P	C	T	A	$\frac{M}{B}$	$\frac{R}{M}$	E	ØD H8	f	S	Q da N	Ms da Nm	Вес в кг
110	CS010010	12	28	2	4	30	9	43	M 6	M 8	10	12	0.2	2	2000	1.7	0.022
111	CS010011	15	30	3	4	33	10	47	M 8	M10	12	15	0.2	3	3000	4.2	0.032
112	CS010012	18	35	3	5	38	12	55	M10	M12	15	18	0.3	3	4900	8.5	0.078
113	CS010013	20	35	4	4	39	13	56	M12	M14	18	20	0.4	4	7200	14.7	0.098
114	CS010014	20	40	4	5	44	13	62	M12	M14	18	20	0.4	4	7200	14.7	0.106
115	CS010015	24	40	4	6	44	16	66	M14	M16	21	24	0.5	5	9900	23.5	0.160
116	CS010016	30	45	5	9	50	19	78	M16	M20	26	30	0.5	5	13700	35.8	0.262
117	CS010017	36	50	6	11	56	23	90	M20	M24	32	36	0.5	7	21300	69.6	0.470
118	CS010018	40	55	7	12	66	24	102	M22	M27	35	40	0.5	8	26700	94.2	0.600
119	CS010019	45	60	8	14	78	28	120	M24	M30	40	45	0.5	9	30900	119.7	0.760
120	CS010020	50	65	10	18	108	32	158	M27	M33	45	50	0.5	10	40600	177.6	0.950



Это особенно практично и полезно для использования в точных передачах. Данное изделие демонстрирует упругие свойства стали, так как стальные детали, сжатые при высоком давлении, передают большую часть приложенного усилия и возвращаются в свое исходное положение, если предел текучести не превышен (рис. 2).

It is particularly practical and beneficial for use in positive transmissions. This product highlights the strong elastic properties of steel, as the steel parts subjected to high pressure compress, transmitting much of the received force, and return to their initial position if the yielding point is not exceeded (fig.2).

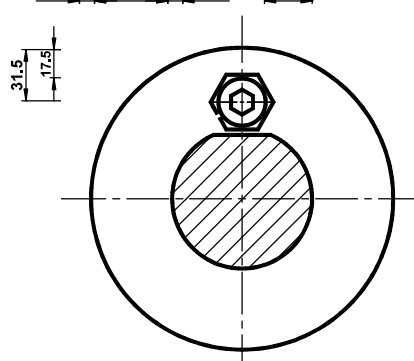


Fig.2