

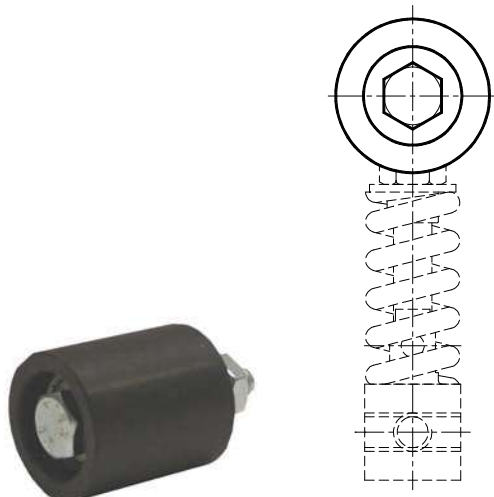
KIT pour tendeurs de courroie / KIT for belt-tighteners

Rouleau en polyamide – Type: **RP** / Rouleau en acier zingué – Type: **RU**

Roller set in polyamide – Type: **RP** / Roller set in galvanized steel – Type: **RU**

- Pour rouleau en polyamide vis “M”
- For polyamide-roller screw “M”

- * Pour rouleau en acier vis “P”
- * Rollerset galvanized steel “P”



MATERIAUX Rouleau en polyamide PA6+MoS noir, roulements et entretoises en acier.

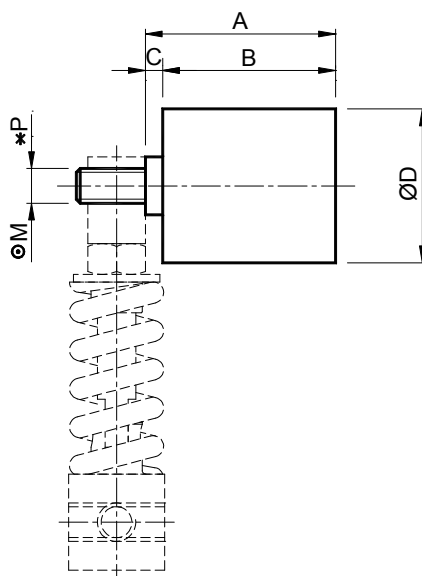
TRAITEMENTS Composants métalliques en acier zingué. Rouleau tourné 1.6. Roulements lubrifiés.

UTILISATION Rouleau pour tendeur de courroie. Température de fonctionnement des rouleaux ≤70°C.

MATERIALS Roller made of polyamide PA6+MoS, bearings and spacers made of steel.

TREATMENTS Metallic components made of galvanized steel. The roller is turned 1.6. Greased bearings.

USE Belt tensioning. Operating temperature ≤70°C.



MATERIAUX Rouleau, roulements et entretoises en acier.

TRAITEMENTS Composants métalliques en acier zingué. Roulements lubrifiés.

UTILISATION Rouleau pour tendeur de courroie. Température de fonctionnement des rouleaux ≤100°C.

MATERIALS Roller bearings and spacers made of steel.

TREATMENTS Metallic components made of galvanized steel. Greased bearings.

USE Belt tensioning. Operating temperature ≤100°C.

◦M : Pour rouleau en polyamide / For polyamide roller

*P : Pour rouleau en acier / For steel roller

Type Type	Code n°	Poids Weight Kg	A	B	C	D	M ◦	P *	TAILLE SIZE	Type Type	Code n°	Poids Weight Kg
RP 1	RE011090	0.08	38	35	3	30	M8	M8	10	RU 1	AR070870	0.16
RP 2/3	RE011092	0.18	51	45	6	40	M10	M10	20/30	RU 2/3	AR070872	0.37
RP 4	RE011094	0.40	68	60	8	60	M12	M16	40	RU 4	AR070874	0.85
RP 5	RE011096	1.20	99	90	9	80	M20	M20	50	RU 5	AR070876	2.09
RP 6	RE011098	1.70	142	135	7	90	M20	M20	60	RU 6	AR070878	2.44

Champ d'application Working field				Champ d'application Working field			
Type Type	Ø Rouleau Roller	Nombre de tours max Max rpm	Roulement Bearing	Type Type	Ø Rouleau Roller	Nombre de tours max Max rpm	Roulement Bearing
RP 1	30	8000	608	RU 1	30	15000	608
RP 2/3	40	8000	6200	RU 2/3	40	12000	6200
RP 4	60	6000	6304	RU 4	60	9500	6304
RP 5	80	5000	6304	RU 5	80	6500	6306
RP 6	90	4500	6304	RU 6	90	6500	6306

Le nombre de tours indiqué dans le tableau est approximatif. L'application doit être évaluée suivant l'utilisation, le facteur de service et les conditions de travail.

The rpm indicated in the chart is approximate. The application must be considered according to the type of use, the service factor and the working conditions.