

KIT per tendicinghia / KIT for belt-tensioners

Rullo in poliammide – Tipo: **PJ**
Roller set of polyamide – Type: **PJ**



MATERIALI Rullo in poliammide, cuscinetti, distanziali e bulloneria in acciaio.
TRATTAMENTI Particolari metallici in acciaio zincato. Cuscinetti lubrificati.
IMPIEGO Rullo per tendicinghia. Temperatura di lavoro dei rulli ≤70°C.

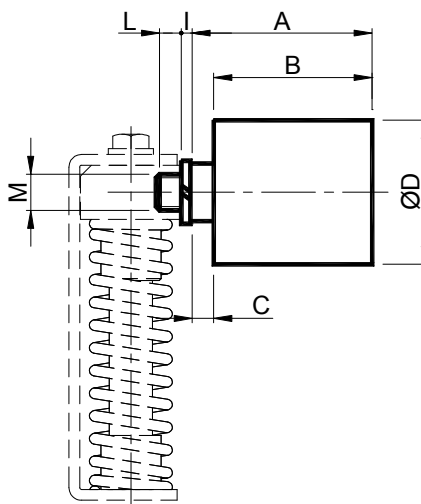
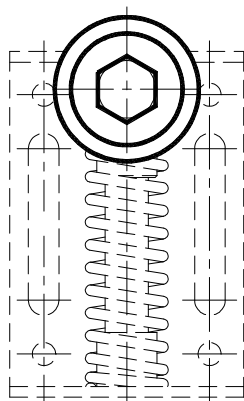
MATERIALS Roller made of polyamide, bearings, spacers and bolts and nuts made of steel.
TREATMENTS Metallic components made of galvanized steel. Greased bearings.
USE Roller for belt-tensioners. Rollers operating temperature ≤70°C.

Rullo in acciaio zincato – Tipo: **UJ**
Roller set of galvanized steel – Type: **UJ**



MATERIALI Rullo, distanziali, cuscinetti e bulloneria in acciaio.
TRATTAMENTI Particolari metallici in acciaio zincato. Cuscinetti lubrificati
IMPIEGO Rullo per tendicinghia. Temperatura di lavoro dei rulli ≤100°C.

MATERIALS Roller made of polyamide, bearings, spacers and bolts and nuts made of steel.
TREATMENTS Metallic components made of galvanized steel. Greased bearings.
USE Roller for belt-tensioners. Rollers' operating temperature ≤100°C.



Tipo Type	Cod. N°	Peso Weight in kg	A	B	C	D	I	L	M	Taglia Size	Tipo Type	Cod. N°	Peso Weight in kg
PJ 1	JE010290	0.08	38.5	35	3.5	30	2	6	M 8	10	UJ 1	JE010300	0.16
PJ 2/3	JE010291	0.18	51	45	6	40	2.2	7	M10	20/30	UJ 2/3	JE010301	0.37
PJ 4	JE010292	0.40	68	60	8	60	2.5	7	M12	40	UJ 4	JE010302	0.85

Campo di lavoro Working field				Campo di lavoro Working field			
Tipo Type	Ø Rullo Roller	Numero di giri max Max rpm	Cuscinetto Bearing	Tipo Type	Ø Rullo Roller	Numero di giri max Max rpm	Cuscinetto Bearing
PJ 1	30	8000	608	UJ 1	30	15000	608
PJ 2/3	40	8000	6200	UJ 2/3	40	12000	6200
PJ 4	60	6000	6301	UJ 4	60	9500	6304

Il numero di giri descritto in tabella è indicativo. L'applicazione va valutata in base al tipo d'impiego, il fattore di servizio e le condizioni di lavoro.
The rpm indicated in the chart is approximate. The application must be considered according to the type of use, the service factor and the working conditions.